



NC-SPOTTING DRILLS

D2307 SERIES

D2322 SERIES

HSSCo8, NC-SPOTTING DRILLS 120°

🇩🇪 HSSCo8, NC-ANBOHRER 120°

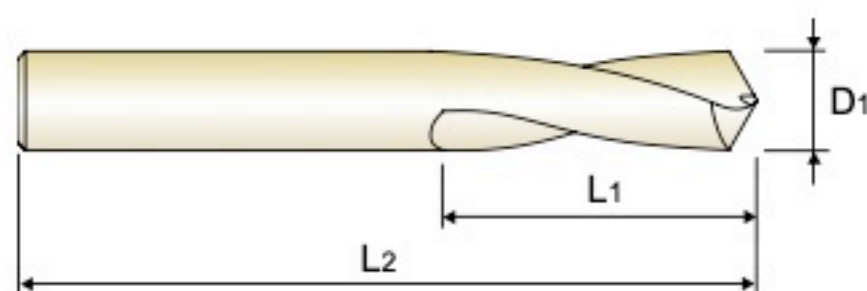
🇫🇷 Forets HSSCo8 à pointer NC 120°

🇮🇹 PUNTE A CENTRARE NC 120°, HSSCo8

► **Application** : For more precise centering work on NC/CNC Machines.

The large diameter of the tool permits chamfering work after centering continuously.

► **Verwendung** : Für positionsgenaueres und schnelles Anbohren mit NC/CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren, die Ausführung mit Spitzenwinkel 90° ermöglicht sowohl ein Zentrieren, als auch das Vorbohren für einen nächstgrößeren Durchmesser.



Recommended ToolHolder	Plain Shank	Page
☉	NC DRILL CHUCK & OTHER TOOL HOLDERS	D247 - 256
○	ER COLLET CHUCK	D73 - 115

EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D2307030	3.0	12	46
D2307040	4.0	12	55
D2307050	5.0	15	60
D2307060	6.0	20	66
D2307080	8.0	25	79
D2307100	10.0	25	89
D2307120	12.0	30	102
D2307160	16.0	35	115
D2307200	20.0	40	131

LONG LENGTH

Unit : mm

EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D2322060	6.0	20	140
D2322080	8.0	25	140
D2322100	10.0	25	170
D2322120	12.0	30	170

► TiN, TiCN and TiAlN are available on your request.