



NC-SPOTTING DRILLS

D5306 SERIES

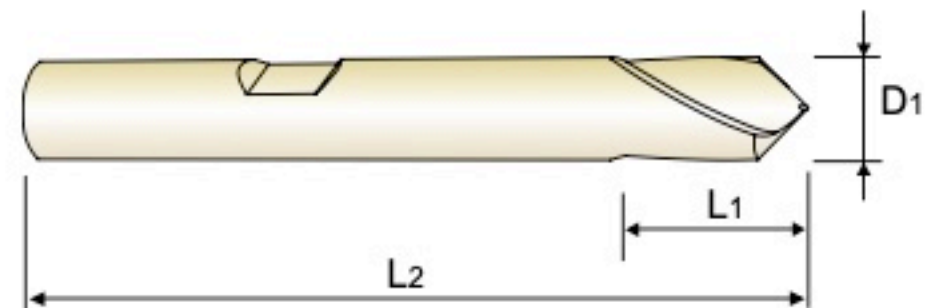
D5307 SERIES

CARBIDE, NC-SPOTTING DRILLS 90°, 120°

- VOLLHARTMETALL NC-ANBOHRER 90°, 120°
- Forets carbure à pointer NC 90°, 120°
- PUNTE IN MD A CENTRARE NC 90°, 120°

► **Application** : For more precise centering work on NC/CNC machines. The large diameter of the tool permits chamfering work after centering continuously.

► **Verwendung** : Auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken u.a. kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Besonders geeignet zum Anbohren von hochfesten Stählen, Stahlguß, Grauguß, Hartguß, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stählen, Bronze, Leicht- und Buntmetallen.



Plain Shank	Page
NC DRILL CHUCK & OTHER TOOL HOLDERS	D247 - 256
ER COLLET CHUCK	D73 - 115

NC-Spotting drills 90° NC-Anbohrer 90°

EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D5306060	6.0	13	50
D5306080	8.0	23	60
D5306100	10.0	24	70
D5306120	12.0	24	70
D5306160	16.0	29	75
D5306200	20.0	35	100

NC-Spotting drills 120° NC-Anbohrer 120°

Unit : mm

EDP No.	Drill Diameter	Flute Length	Overall Length
	D1	L1	L2
D5307060	6.0	13	50
D5307080	8.0	23	60
D5307100	10.0	24	70
D5307120	12.0	24	70
D5307160	16.0	29	75
D5307200	20.0	35	100

► TiN(D6306, D6307), TiCN(DG306, DG307) and TiAlN(DH306, DH307) are available on your request.