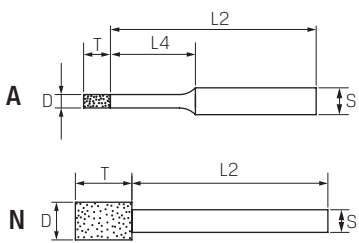
Diamant-Schleifstift

Ausführung:
- präzisions Schleifstifte mit extrem harter Diamant-Belegung (einschichtig) in galvanischer Bindung
- hohe Schnittfreudigkeit und hervorragende Standzeit
- ab einem Durchmesser von 8 mm haben die Schleifstifte eine Aussparung an der Stirnfläche

Verwendung:
- zur Bearbeitung von glas- oder kohlefaserverstärkten Duroplasten, Hartmetall, Ferrit, Silicium, Graphit, usw.
- Schnittgeschwindigkeiten: Trockenschliff 8-18 m/s, Nassschliff 15-25 m/s

A = abgesetzter Schaft
N = nicht abgesetzter Schaft



Form ZY



Art.-Nr.	**454030** Zylinder Korn D 126 (mittel) (RG 4579)	Kopf ∅ mm	T mm	L_4 mm	L_2 mm	Schaft ∅ mm
1,0×4		1	4	9	36	3
1,4×4		1,4	4	9	36	3
1,6×4		1,6	4	10	36	3
2,0×4		2	4	10	36	3
2,4×4		2,4	4	14	36	3
3,0×4		3	4	19	36	3
4,0×5		4	5	–	45	3
5,0×5		5	5	–	45	3
6,0×6		6	6	19	54	6
8,0×8		8	8	–	52	6
10,0×8		10	8	–	52	6
12,0×8		12	8	–	52	6