

Electronic Z-Axis Zero-setters with magnet

Appareils de réglage du zéro électronique avec aimant

Referenzhöhe / Hight / Hauteur 50 mm



Verwendung:

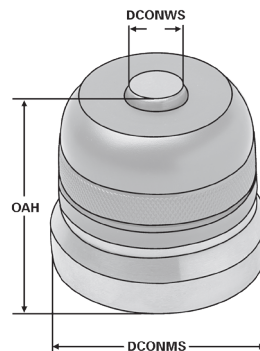
Zur Lagebestimmung von Werkstückoberflächen oder Werkzeuglängen in Z-Richtung auf Dreh- oder Fräsmaschinen.

Application:

To determine position of workpiece surfaces or workpiece lengths in Z-direction on lathes or milling machines.

Usinage:

Pour déterminer la position des surfaces des pièces ou les longueurs de pièces dans le sens Z sur les machines de tournage et de fraisage



Bestell-Nr. Order no. Référence	DCONMS	OAH	DONWS
702.4.19	54	50	14

Funktion: Das Gerät wird auf das Werkstück gestellt. Mit der Spindel fährt man nun vorsichtig auf das Gerät auf. Sobald die LED aufleuchtet hat man das Bezugsmaß 50 mm erreicht. Ein Sicherheitsfederweg von ca. 3 mm zum Überfahren der 50 mm ist eingebaut.

Function: The apparatus is placed on the workpiece. With the spindle, now move carefully to the device. As soon as the LED lights up, you have achieved the reference value 50 mm. A safety spring way of approx. 3 mm to cross 50 mm is integrated.

Fonction: Posez l'appareil sur la pièce de travail. Déplacez prudemment sur l'appareil avec la broche. Dès que la LED s'allume, la cote de référence a atteint 50 mm. L'appareil est équipé d'une voie de sécurité de débattement d'environ 3 mm pour pouvoir dépasser la limite de 50 mm.

