



2

**Verwendung:**

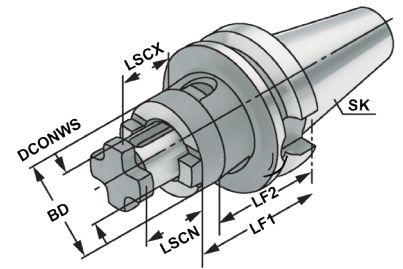
Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern oder Messerköpfen mit Längs- oder Quernut.

Application:

For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

Application:

Destiné à recevoir les porte-fraises, les fraises cylindriques ou les têtes de fraisage avec rainure longitudinale et transversale.



Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LF1	LF2	LSCN	LSCX	BD
305.10.16*	BT 30	16	h6	45	35	17	27	32
305.10.22*	BT 30	22	h6	47	35	19	31	40
305.10.27*	BT 30	27	h6	49	35	21	33	48
406.10.16	BT 40	16	h6	55	45	17	27	32
406.10.22	BT 40	22	h6	55	43	19	31	40
406.10.27	BT 40	27	h6	55	43	21	33	48
406.10.32	BT 40	32	h6	60	46	24	38	58
406.10.40	BT 40	40	h6	60	46	27	41	70
406.10.16.1	BT 40	16	h6	100	90	17	27	32
406.10.22.1	BT 40	22	h6	100	88	19	31	40
406.10.27.1	BT 40	27	h6	100	88	21	33	48
406.10.32.1	BT 40	32	h6	100	86	24	38	58
406.10.40.1	BT 40	40	h6	100	86	27	41	70
406.10.16.2	BT 40	16	h6	160	150	17	27	32
406.10.22.2	BT 40	22	h6	160	148	19	31	40
406.10.27.2	BT 40	27	h6	160	148	21	33	48
406.10.32.2	BT 40	32	h6	160	146	24	38	58
406.10.40.2	BT 40	40	h6	160	146	27	41	70

* Form JD (AD)

* Form JD (AD)

* Form JD (AD)

Lieferumfang:

Mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

Delivery:

With retaining screw, driving ring and feather key

Livraison:

Avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette





Combi shell mill holders DIN 6358
Porte-fraises à double usage DIN 6358

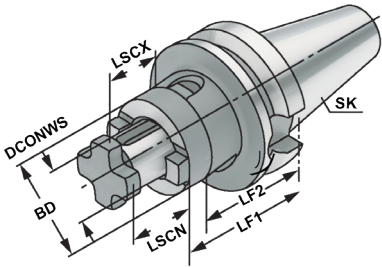
(JIS B 6339)



Verwendung:
Zur Aufnahme von Walzen-, Walzenstirnfräsern oder Messerköpfen mit Längs- oder Quernut.

Application:
For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

Application:
Destiné à recevoir les porte-fraises, les fraises cylindriques ou les têtes de fraisage avec rainure longitudinale et transversale.



2

ISO
7388-2

Form
JD/JF
(AD/B)

≤ 5µm

G6.3
15.000
min⁻¹

DIN
6358

h6

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LF1	LF2	LSCN	LSCX	BD
506.10.16	BT 50	16	h6	70	60	17	27	32
506.10.22	BT 50	22	h6	70	58	19	31	40
506.10.27	BT 50	27	h6	70	58	21	33	48
506.10.32	BT 50	32	h6	70	56	24	38	58
506.10.40	BT 50	40	h6	70	56	27	41	70
506.10.16.2	BT 50	16	h6	160	150	17	27	32
506.10.22.2	BT 50	22	h6	160	148	19	31	40
506.10.27.2	BT 50	27	h6	160	148	21	33	48
506.10.32.2	BT 50	32	h6	160	146	24	38	58
506.10.40.2	BT 50	40	h6	160	146	27	41	70

Lieferumfang: Mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
Delivery: With retaining screw, driving ring and feather key
Livraison: Avec vis de serrage, bague d'entraînement et clavette



Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen
Supplementary eroding of 2 cooling channels
Erodage complémentaire de 2 trous de canaux de refroidissement

Bestell-Nr.
Order no.
Référence

U.KKB

10.62

10.60

10.63

10.63

10.61

10.26