

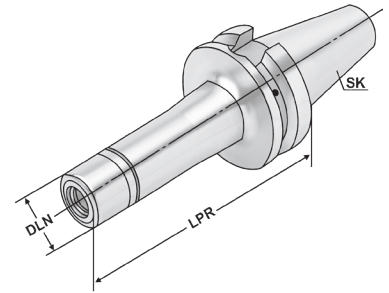
2



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen.
Für Anwendungen im HSC-Bereich und für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse.

Application:
For mounting straight-shank tools in collets.
To use for high speed cutting and high precision milling.

Utilisation:
Pour la fixation d'outils à queue cylindrique dans les pinces de serrage. Pour l'UGV (Usinage à Grande Vitesse) et pour des résultats d'usinage de haute précision.



ISO 7388-2 Form JD (AD) $\leq 3\mu\text{m}$ G2.5 30,000 min⁻¹ KPS

13.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS Spannbereich Capacity Capacité	Typ	LPR	DLN	THID
305.03.10	BT 30	1 – 10	490EK KPS 10	60	27,5	M12 x 1,75
305.03.16	BT 30	4 – 16	496EK KPS 16	60	40	M18 x 1,50
305.03.10.1	BT 30	1 – 10	490EK KPS 10	90	27,5	M12 x 1,75
305.03.16.1	BT 30	4 – 16	496EK KPS 16	90	40	M18 x 1,50
405.03.10	BT 40	1 – 10	490EK KPS 10	60	27,5	M12 x 1,75
405.03.16	BT 40	4 – 16	496EK KPS 16	60	40	M18 x 1,50
405.03.10.1	BT 40	1 – 10	490EK KPS 10	90	27,5	M12 x 1,75
405.03.16.1	BT 40	4 – 16	496EK KPS 16	90	40	M18 x 1,50
405.03.10.2	BT 40	1 – 10	490EK KPS 10	120	27,5	M12 x 1,75
405.03.16.2	BT 40	4 – 16	496EK KPS 16	120	40	M18 x 1,50
405.03.10.3	BT 40	1 – 10	490EK KPS 10	160	27,5	M12 x 1,75
405.03.16.3	BT 40	4 – 16	496EK KPS 16	160	40	M18 x 1,50
505.03.10	BT 50	1 – 10	490EK KPS 10	105	27,5	M12 x 1,75
505.03.16	BT 50	4 – 16	496EK KPS 16	105	40	M18 x 1,50
505.03.10.1	BT 50	1 – 10	490EK KPS 10	135	27,5	M12 x 1,75
505.03.16.1	BT 50	4 – 16	496EK KPS 16	135	40	M18 x 1,50
505.03.10.2	BT 50	1 – 10	490EK KPS 10	165	27,5	M12 x 1,75
505.03.16.2	BT 50	4 – 16	496EK KPS 16	165	40	M18 x 1,50

Lieferumfang: Mit gewuchteter Spannmutter
Delivery: With balanced clamping nut
Livraison: Avec écrou de serrage équilibré

