

Shrink chucks 4,5° for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks
Mandrins de frettage 4,5° pour le serrage de queues d'outils carbures de type HM et HSS

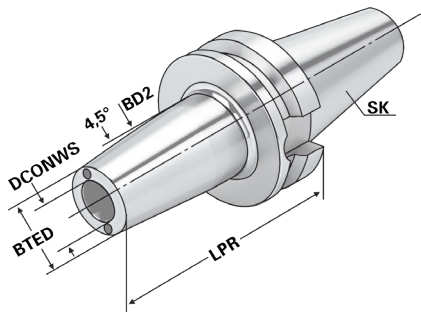
2



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Application:
For mounting straight-shank tools.

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BTED	BD2	LSCN	LSCX	ADJRGA	THID
406.70.06.K	BT 40	6	h6	90	21	27	22	36	10	M5x0,8
406.70.08.K	BT 40	8	h6	90	21	27	26	36	10	M6x1
406.70.10.K	BT 40	10	h6	90	24	32	31	41	10	M8x1
406.70.12.K	BT 40	12	h6	90	24	32	36	46	10	M10x1
406.70.14.K	BT 40	14	h6	90	27	34	36	46	10	M10x1
406.70.16.K	BT 40	16	h6	90	27	34	39	49	10	M12x1
406.70.18.K	BT 40	18	h6	90	33	42	39	49	10	M12x1
406.70.20.K	BT 40	20	h6	90	33	42	41	51	10	M16x1
506.71.06.K	BT 50	6	h6	100	21	27	22	36	10	M5x0,8
506.71.08.K	BT 50	8	h6	100	21	27	26	36	10	M6x1
506.71.10.K	BT 50	10	h6	100	24	32	31	41	10	M8x1
506.71.12.K	BT 50	12	h6	100	24	32	36	46	10	M10x1
506.71.14.K	BT 50	14	h6	100	27	34	36	46	10	M10x1
506.71.16.K	BT 50	16	h6	100	27	34	39	49	10	M12x1
506.71.18.K	BT 50	18	h6	110	33	42	39	49	10	M12x1
506.71.20.K	BT 50	20	h6	110	33	42	41	51	10	M16x1

LSCX = Einspannlänge, max.
LSCX = Clamping depth, max.
LSCX = Profondeur d'insertion, max.

ADJRGA = Verstellweg, max.
ADJRGA = Length adjustment range, max.
ADJRGA = Course de réglage, max.

Hinweis: Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.
Schafttoleranz bei Ø 6 – Ø 25 mm = h₆

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
Ø 6 – Ø 25 with h₆-tolerance

Observation: Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction, par contact, ou par air chaud.
Ø 6 – Ø 25 avec h₆-tolerance

