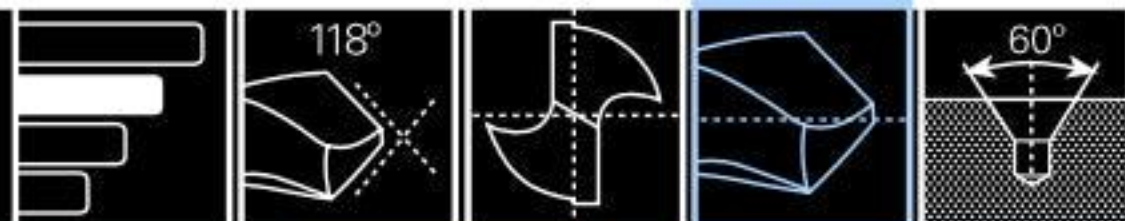


1133

HSS DIN 333 A



P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 20-30	● 8-12					● 20-25	○ 15-20		● 15-20	● 25-30		○ 10-15					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



d1 mm	d2 mm
1,00	4,00
1,50	5,00
2,00	6,00
2,50	8,00
3,00	8,00
1,00	4,00
1,50	5,00

L mm	l mm	
60,00	1,30	1
60,00	2,00	1
80,00	2,50	1
80,00	3,10	1
80,00	3,90	1
120,00	1,30	1
120,00	2,00	1

d1 mm	d2 mm
2,00	6,00
2,50	8,00
3,00	8,00
3,00	10,00
4,00	10,00
4,00	12,00
5,00	14,00

L mm	l mm	
120,00	2,50	1
120,00	3,10	1
120,00	3,90	1
120,00	3,90	1
120,00	5,00	1
120,00	5,00	1
120,00	6,30	1