

HSSCo8, NC-SPOTTING DRILLS 142°

🇩🇪 HSSCo8, NC-ANBOHRER 142°

🇫🇷 Forets HSSCo8 à pointer NC 142°

🇮🇹 PUNTE A CENTRARE NC 142°, HSSCo8

► **Application** : For more precise centering work on NC/CNC Machines.
The large diameter of the tool permits chamfering work after centering continuously.

► **Verwendung** : Für positionsgenaueres und schnelles Anbohren mit NC/CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren, die Ausführung mit Spitzenwinkel 90° ermöglicht sowohl ein Zentrieren, als auch das Vorbohren für einen nächstgrößeren Durchmesser.



	Plain Shank	Page
Recommended ToolHolder	NC DRILL CHUCK & OTHER TOOL HOLDERS	D247 - 256
	ER COLLET CHUCK	D73 - 115

LONG LENGTH

Unit : mm

EDP No.	Drill Diameter D1	Flute Length L1	Overall Length L2
D2320030	3.0	12	46
D2320040	4.0	12	55
D2320050	5.0	15	60
D2320060	6.0	20	66
D2320080	8.0	25	79
D2320100	10.0	25	89
D2320120	12.0	30	102
D2320160	16.0	35	115
D2320200	20.0	40	131

EDP No.	Drill Diameter D1	Flute Length L1	Overall Length L2
D2323060	6.0	20	140
D2323080	8.0	25	140
D2323100	10.0	25	170
D2323120	12.0	30	170

► TiN, TiCN and TiAlN are available on your request.