



Vc = m/min.
 fz = mm/tooth
 RPM = rev./min.
 FEED = mm/min.

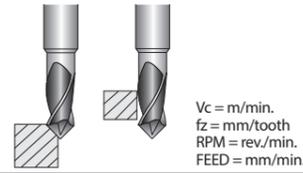
**EHI28, EHI29, EHI30,
 EHK37, EHK38, EHK39** SERIES

2&3&4 FLUTE - CHAMFERING

ISO	VDI 3323	Material Description	Parameter	Diameter (Ø)																																									
				3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0																																	
P	1-2	Non-alloy steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380			
			Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245			
			Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210			
	3-4		Low alloy steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380		
				Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245		
				Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
	5			High alloyed steel, and tool steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
					Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
					Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210	
	6				Stainless steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380
						Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245
Vc		54				60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
7	Grey cast iron	Vc				96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
		Vc				60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
		Vc	54			60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
8-9		Nodular cast iron	Vc			96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
			Vc			60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
			Vc	54		60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
10			Malleable cast iron	Vc		96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
				Vc		60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
				Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
11.1				Aluminum-wrought alloy	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
					Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
	Vc				54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
14.1	Aluminum-cast, alloyed				Vc	30	35	40	35	40	45	45	45	40	fz	0.008	0.01	0.013	0.018	0.024	0.027	0.036	0.046	0.069	RPM	3183	2785	2546	1857	1592	1432	1194	895	637	FEED	51	56	66	67	76	77	86	82	88	
					Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
		Vc			50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122		
15		Titanium Alloys			Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
					Vc	50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122	
			Vc		80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191		
16			Aluminum-wrought alloy		Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
					Vc	50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122	
				Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191		
17				Aluminum-cast, alloyed	Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95																															

**EHK28, EHK29, EHK30,
EHK34, EHK35, EHK36 SERIES**

2 FLUTE - CHAMFERING & SIDE CUTTING



ISO	VDI 3323	Material Description	Parameter	Diameter (Ø)																																									
				3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0																																	
P	1-2	Non-alloy steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380			
			Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245			
			Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210			
	3-4		Low alloy steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380		
				Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245		
				Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
	5			High alloyed steel, and tool steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
					Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
					Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210	
	6				Stainless steel	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380
						Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245
Vc		54				60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
7	Grey cast iron	Vc				96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
		Vc				60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
		Vc	54			60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
8-9		Nodular cast iron	Vc			96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
			Vc			60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
			Vc	54		60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
10			Malleable cast iron	Vc		96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
				Vc		60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
				Vc	54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
11.1				Aluminum-wrought alloy	Vc	96	102	102	96	96	108	114	108	114	fz	0.013	0.017	0.022	0.030	0.042	0.050	0.061	0.090	0.105	RPM	10185	8115	6495	5095	3820	3440	3025	2150	1815	FEED	270	270	280	305	320	345	370	385	380	
					Vc	60	66	66	66	66	66	72	78	72	fz	0.013	0.017	0.021	0.030	0.040	0.050	0.068	0.084	0.107	RPM	6365	5250	4200	3500	2625	2100	1910	1550	1145	FEED	170	175	180	210	210	210	260	260	245	
	Vc				54	60	60	60	54	66	66	66	66	fz	0.013	0.015	0.020	0.028	0.042	0.045	0.060	0.076	0.100	RPM	5730	4775	3820	3185	2150	2100	1750	1315	1050	FEED	150	145	150	180	180	190	210	200	210		
14.1	Aluminum-cast, alloyed				Vc	30	35	40	35	40	45	45	45	40	fz	0.008	0.01	0.013	0.018	0.024	0.027	0.036	0.046	0.069	RPM	3183	2785	2546	1857	1592	1432	1194	895	637	FEED	51	56	66	67	76	77	86	82	88	
					Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
		Vc			50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122		
15		Titanium Alloys			Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
					Vc	50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122	
			Vc		80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191		
16			Grey cast iron		Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191	
					Vc	50	55	55	55	55	55	60	65	60	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.024	0.030	0.041	0.050	0.064	RPM	5305	4377	3501	2918	2188	1751	1592	1293	955	FEED	85	88	91	105	105	105	131	129	122	
				Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018	0.025	0.030	0.037	0.054	0.063	RPM	8488	6764	5411	4244	3183	2865	2520	1790	1512	FEED	136	135	141	153	159	172	186	193	191		
17				Nodular cast iron	Vc	80	85	85	80	80	90	95	90	95	fz	0.008	0.010	0.013	0.018																										