

7802

HSS DIN 1838 N

ISO
2296

Form.
B

Tol.
Ø (j15)
d (H7)

Tol.
l (j11)
D1 (j18)

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
●	●	○		○	○	●	○		●	●	○	●	○	○			
15-50	10-20	5-10		10-20	5-10	15-30	10-20		120-2000	10-400	40-120	500-1000	20-30	10-20			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



D mm	e mm	d mm	z
50	0,50	13	48
	0,60		48
	0,80		40
	1,00		40
	1,20		40
	1,60		32
	2,00		32
	2,50		32
	3,00		24
	4,00		24
5,00		24	
63	0,50	16	64
	0,60		48
	0,80		48
	1,00		48
	1,20		40
	1,60		40
	2,00		40
	2,50		32
	3,00		32
	4,00		32
5,00		24	
6,00		24	
80	0,60	22	64
	0,80		64
	1,00		48
	1,20		48
	1,60		48
	2,00		40
	2,50		40
	3,00		40
	4,00		32
	5,00		32
6,00		32	
100	0,80	22	64
	1,00		64
	1,20		64
	1,60		48
	2,00		48
	2,50		48

D mm	e mm	d mm	z	
	3,00		40	
	4,00		40	
	5,00		40	
	6,00		32	
125	0,80	22	80	
	1,00		80	
	1,20		64	
	1,60		64	
	2,00		64	
	2,50		64	
	3,00		48	
	4,00		48	
	5,00		48	
	6,00		48	
160	1,20	32	80	
	1,60		80	
	2,00		64	
	2,50		64	
	3,00		64	
	4,00		48	
	5,00		48	
	6,00		48	
	200	1,60	32	80
		2,00		80
2,50			80	
3,00			64	
4,00			64	
6,00			48	
250	2,00	32	100	
	2,50		80	
	3,00		80	
	4,00		80	
	5,00		80	
	6,00		64	
315	2,50	40	100	
	3,00		100	
	4,00		80	
	5,00		80	
	6,00		80	