

7801

HSS DIN 1837 N

ISO
2296

Form.
A

Tol.
Ø (j15)
d (H7)

Tol.
I (j11)
D1 (j18)

P			M		K			N				S		H			
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
●	●	○		○	○	●	○		●	●	○	●	○	○			
15-50	10-20	5-10		10-20	5-10	15-30	10-20		120-2000	10-400	40-120	500-1000	20-30	10-20			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



D mm	e mm	d mm	z
20	0,20	5	80
	0,25		64
	0,30		64
	0,40		64
	0,50		48
	0,60		48
	0,80		48
	1,00		40
	1,20		40
	1,60		40
2,00	32		
25	0,20	8	80
	0,25		80
	0,30		80
	0,40		64
	0,50		64
	0,60		64
	0,80		48
	1,00		48
	1,20		48
	1,60		40
2,00	40		
2,50	40		
32	0,20	8	100
	0,25		100
	0,30		80
	0,40		80
	0,50		80
	0,60		64
	0,80		64
	1,00		64
	1,20		48
	1,60		48
2,00	48		
2,50	40		
3,00	40		
40	0,20	10	128
	0,25		100
	0,30		100
	0,40		100
	0,50		80
	0,60		80
	0,80		80
	1,00		64
	1,20		64
	1,60		64

D mm	e mm	d mm	z
50	2,00	13	48
	2,50		48
	3,00		48
	0,25		128
	0,30		128
	0,40		100
	0,50		100
	0,60		100
	0,80		80
	1,00		80
1,20	80		
1,60	64		
2,00	64		
2,50	64		
3,00	48		
4,00	48		
5,00	48		
63	0,30	16	128
	0,40		128
	0,50		128
	0,60		100
	0,80		100
	1,00		100
	1,20		80
	1,60		80
	2,00		80
	2,50		64
3,00	64		
4,00	64		
5,00	48		
6,00	48		
80	0,50	22	128
	0,60		128
	0,80		128
	1,00		100
	1,20		100
	1,60		100
	2,00		80
	2,50		80
	3,00		80
	4,00		64
5,00	64		
6,00	64		
100	0,60	22	160
	0,80		128
	1,00		128

D mm	e mm	d mm	z
125	1,20	22	128
	1,60		100
	2,00		100
	2,50		100
	3,00		80
	4,00		80
	5,00		80
	6,00		64
	0,80		160
	1,00		160
1,20	128		
1,60	128		
2,00	128		
2,50	100		
3,00	100		
4,00	100		
5,00	80		
6,00	80		
160	1,20	32	200
	1,60		160
	2,00		128
	2,50		128
	3,00		128
	4,00		100
	5,00		100
	6,00		100
	1,60		160
	2,00		160
2,50	160		
3,00	128		
4,00	128		
5,00	128		
6,00	100		
200	1,60	32	160
	2,00		160
	2,50		160
	3,00		128
	4,00		128
	5,00		100
	6,00		100
	1,60		160
	2,00		160
	2,50		160
3,00	128		
4,00	128		
5,00	128		
6,00	128		
250	2,00	32	200
	2,50		160
	3,00		160
	4,00		160
	5,00		128
	6,00		128
	2,00		200
	2,50		160
	3,00		160
	4,00		160
5,00	160		
6,00	160		
315	2,50	40	200
	3,00		200
	4,00		160
	5,00		160
	6,00		160

P Aceros
Aciers
Steels
Stähle

M Aceros Inox
Aciers Inox
Stainless Steels
Edelstahl

K Fundicion
Fonte
Cast Iron
Gusseisen

N Metales no ferrosos
Métal non Ferraux
Non Ferrous metals
NE-Metalle

S Titanio y Superalloys
Titanium et Supealliages
Titanium and Superalloys
Titan und Superlegierungen

H Materiales Duros
Materiels Durs
Hard materials
Hartmaterialien

