

**7801**

**HSS DIN 1837 N**

ISO  
**2296**

Form.  
**A**

Tol.  
Ø (j15)  
d (H7)

Tol.  
I (j11)  
D1 (j18)

P			M		K			N				S		H			
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
●	●	○		○	○	●	○		●	●	○	●	○	○			
15-50	10-20	5-10		10-20	5-10	15-30	10-20		120-2000	10-400	40-120	500-1000	20-30	10-20			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



D mm	e mm	d mm	z
20	0,20	5	80
	0,25		64
	0,30		64
	0,40		64
	0,50		48
	0,60		48
	0,80		48
	1,00		40
	1,20		40
	1,60		40
2,00	32		
25	0,20	8	80
	0,25		80
	0,30		80
	0,40		64
	0,50		64
	0,60		64
	0,80		48
	1,00		48
	1,20		48
	1,60		40
2,00	40		
2,50	40		
32	0,20	8	100
	0,25		100
	0,30		80
	0,40		80
	0,50		80
	0,60		64
	0,80		64
	1,00		64
	1,20		48
	1,60		48
2,00	48		
2,50	40		
3,00	40		
40	0,20	10	128
	0,25		100
	0,30		100
	0,40		100
	0,50		80
	0,60		80
	0,80		80
	1,00		64
	1,20		64
	1,60		64

D mm	e mm	d mm	z
50	2,00	13	48
	2,50		48
	3,00		48
	0,25		128
	0,30		128
	0,40		100
	0,50		100
	0,60		100
	0,80		80
	1,00		80
1,20	80		
1,60	64		
2,00	64		
2,50	64		
3,00	48		
4,00	48		
5,00	48		
63	0,30	16	128
	0,40		128
	0,50		128
	0,60		100
	0,80		100
	1,00		100
	1,20		80
	1,60		80
	2,00		80
	2,50		64
3,00	64		
4,00	64		
5,00	48		
6,00	48		
80	0,50	22	128
	0,60		128
	0,80		128
	1,00		100
	1,20		100
	1,60		100
	2,00		80
	2,50		80
	3,00		80
	4,00		64
5,00	64		
6,00	64		
100	0,60	22	160
	0,80		128
	1,00		128

D mm	e mm	d mm	z
125	1,20	22	128
	1,60		100
	2,00		100
	2,50		100
	3,00		80
	4,00		80
	5,00		80
	6,00		64
	0,80		160
	1,00		160
1,20	128		
1,60	128		
2,00	128		
2,50	100		
3,00	100		
4,00	100		
5,00	80		
6,00	80		
160	1,20	32	200
	1,60		160
	2,00		128
	2,50		128
	3,00		128
	4,00		100
	5,00		100
	6,00		100
	1,60		160
	2,00		160
2,50	160		
3,00	128		
4,00	128		
5,00	128		
6,00	100		
200	1,60	32	160
	2,00		160
	2,50		160
	3,00		128
	4,00		128
	5,00		100
	6,00		100
	1,60		160
	2,00		160
	2,50		160
3,00	128		
4,00	128		
5,00	128		
6,00	128		
250	2,00	32	200
	2,50		160
	3,00		160
	4,00		160
	5,00		128
	6,00		128
	2,00		200
	2,50		160
	3,00		160
	4,00		160
5,00	160		
6,00	160		
315	2,50	40	200
	3,00		200
	4,00		160
	5,00		160
	6,00		160

**P** Aceros Aciers Steels Stähle

**M** Aceros Inox Aciers Inox Stainless Steels Edelstahl

**K** Fundicion Fonte Cast Iron Gusseisen

**N** Metales no ferrosos Métal non Ferreux Non Ferrous metals NE-Metalle

**S** Titanio y Superalloys Titanium et Superalloys Titanium and Superalloys Titan und Superlegierungen

**H** Materiales Duros Materiels Durs Hard materials Hartmaterialien

