7137 HSSE

L=30

WELDON 19

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 25-45	● 20-25	o 15-20		o 15-20		● 30-35	● 25-30		● 50-60	● 25-60	● 30-35	o 50-60					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm		
12,00	19	30		1
13,00	19	30		1
14,00	19	30		1
15,00	19	30		1
16,00	19	30		1
17,00	19	30		1
18,00	19	30		1
19,00	19	30		1
20,00	19	30		1
21,00	19	30		1
22,00	19	30		1
23,00	19	30		1
24,00	19	30		1
25,00	19	30		1
26,00	19	30		1
27,00	19	30		1
28,00	19	30		1
29,00	19	30		1
30,00	19	30		1
31,00	19	30		1
32,00	19	30		1

Ø mm	d mm	L mm		
33,00	19	30		1
34,00	19	30		1
35,00	19	30		1
36,00	19	30		1
37,00	19	30		1
38,00	19	30		1
39,00	19	30		1
40,00	19	30		1
41,00	19	30		1
42,00	19	30		1
43,00	19	30		1
44,00	19	30		1
45,00	19	30		1
46,00	19	30		1
47,00	19	30		1
48,00	19	30		1
49,00	19	30		1
50,00	19	30		1
55,00	19	30		1
60,00	19	30		1

P Aceros / Aciers / Steels / Stähle
M Aceros Inox / Aciers Inox / Stainless Steels / Edelstahl
K Fundicion / Fonte / Cast Iron / Gusseisen
N Metales no ferrosos / Métal non Ferraux / Non Ferrous metals / NE-Metalle
S Titanio y Superaleaciones / Titanium et Supealliages / Titanium and Superalloys / Titan und Superlegierungen
H Materiales Duros / Materiels Durs / Hard materials / Hartmaterialien

7137 HSSE

L=50

WELDON 19

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 25-45	● 20-25	○ 15-20		○ 15-20		● 30-35	● 25-30		● 50-60	● 25-60	● 30-35	○ 50-60					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm		
12,00	19	50		1
13,00	19	50		1
14,00	19	50		1
15,00	19	50		1
16,00	19	50		1
17,00	19	50		1
18,00	19	50		1
19,00	19	50		1
20,00	19	50		1
21,00	19	50		1
22,00	19	50		1
23,00	19	50		1
24,00	19	50		1
25,00	19	50		1
26,00	19	50		1
27,00	19	50		1
28,00	19	50		1
29,00	19	50		1
30,00	19	50		1
31,00	19	50		1
32,00	19	50		1
33,00	19	50		1
34,00	19	50		1
35,00	19	50		1
36,00	19	50		1

Ø mm	d mm	L mm		
37,00	19	50		1
38,00	19	50		1
39,00	19	50		1
40,00	19	50		1
41,00	19	50		1
42,00	19	50		1
43,00	19	50		1
44,00	19	50		1
45,00	19	50		1
46,00	19	50		1
47,00	19	50		1
48,00	19	50		1
49,00	19	50		1
50,00	19	50		1
51,00	19	50		1
52,00	19	50		1
53,00	19	50		1
54,00	19	50		1
55,00	19	50		1
56,00	19	50		1
57,00	19	50		1
58,00	19	50		1
59,00	19	50		1
60,00	19	50		1

P Aceros / Aciers / Steels / Stähle

M Aceros Inox / Aciers Inox / Stainless Steels / Edelstahl

K Fundicion / Fonte / Cast Iron / Gusseisen

N Metales no ferrosos / Métal non Ferraux / Non Ferrous metals / NE-Metalle

S Titanio y Superaleaciones / Titanium et Supealliages / Titanium and Superalloys / Titan und Superlegierungen

H Materiales Duros / Materiels Durs / Hard materials / Hartmaterialien

7137 HSSE

L=110

WELDON 19

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 25-45	● 20-25	○ 15-20		○ 15-20		● 30-35	● 25-30		● 50-60	● 25-60	● 30-35	○ 50-60					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm		
20,00	19	110		1
22,00	19	110		1
24,00	19	110		1
25,00	19	110		1
26,00	19	110		1
28,00	19	110		1

Ø mm	d mm	L mm		
30,00	19	110		1
32,00	19	110		1
35,00	19	110		1
40,00	19	110		1
45,00	19	110		1
50,00	19	110		1