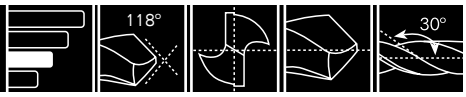
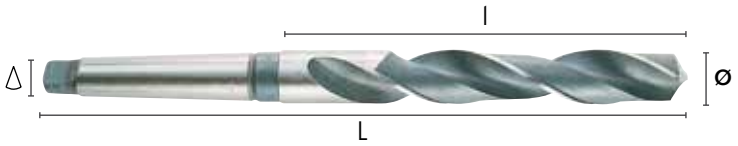
1121 HSS DIN 345 N



		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 15-35						● 25-30	● 12-16		o 50-60	● 30-60		o 20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06						0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12						0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,10		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30						0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40						0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,20-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46						0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun o Alternativo / Alternative

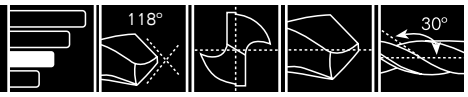


Δ	Ø mm		L mm	l mm	
1	5,00		133	52	1
1	5,25		133	52	1
1	5,50		138	57	1
1	5,75		138	57	1
1	6,00		138	57	1
1	6,25		144	63	1
1	6,50		144	63	1
1	6,75		150	69	1
1	7,00		150	69	1
1	7,25		150	69	1
1	7,50		150	69	1
1	7,75		156	75	1
1	8,00		156	75	1
1	8,25		156	75	1
1	8,50		156	75	1
1	8,75		162	81	1
1	9,00		162	81	1
1	9,25		162	81	1
1	9,50		162	81	1
1	9,75		168	87	1
1	10,00		168	87	1
1	10,25		168	87	1
1	10,50		168	87	1
1	10,75		175	94	1
1	11,00		175	94	1
1	11,25		175	94	1
1	11,50		175	94	1
1	11,75		175	94	1
1	12,00		182	101	1
1	12,25		182	101	1
1	12,50		182	101	1
1	12,75		182	101	1
1	13,00		182	101	1
1	13,25		189	108	1
1	13,50		189	108	1
1	13,75		189	108	1
1	14,00		189	108	1
2	14,25		212	114	1
2	14,50		212	114	1
2	14,75		212	114	1
2	15,00		212	114	1
2	15,25		218	120	1
2	15,50		218	120	1
2	15,75		218	120	1
2	16,00		218	120	1
2	16,25		223	125	1
2	16,50		223	125	1
2	16,75		223	125	1
2	17,00		223	125	1
2	17,25		228	130	1
2	17,50		228	130	1

Δ	Ø mm		L mm	l mm	
2	17,75		228	130	1
2	18,00		228	130	1
2	18,25		233	135	1
2	18,50		233	135	1
2	18,75		233	135	1
2	19,00		233	135	1
2	19,25		238	140	1
2	19,50		238	140	1
2	19,75		238	140	1
2	20,00		238	140	1
2	20,25		243	145	1
2	20,50		243	145	1
2	20,75		243	145	1
2	21,00		243	145	1
2	21,25		248	150	1
2	21,50		248	150	1
2	21,75		248	150	1
2	22,00		248	150	1
2	22,25		248	150	1
2	22,50		253	155	1
2	22,75		253	155	1
2	23,00		253	155	1
3	23,25		276	155	1
3	23,50		276	155	1
3	23,75		281	160	1
3	24,00		281	160	1
3	24,25		281	160	1
3	24,50		281	160	1
3	24,75		281	160	1
3	25,00		281	160	1
3	25,25		286	165	1
3	25,50		286	165	1
3	25,75		286	165	1
3	26,00		286	165	1
3	26,25		286	165	1
3	26,50		286	165	1
3	26,75		291	170	1
3	27,00		291	170	1
3	27,25		291	170	1
3	27,50		291	170	1
3	27,75		291	170	1
3	28,00		291	170	1
3	28,25		296	175	1
3	28,50		296	175	1
3	28,75		296	175	1
3	29,00		296	175	1
3	29,25		296	175	1
3	29,50		296	175	1
3	29,75		296	175	1
3	30,00		296	175	1
3	30,25		301	180	1

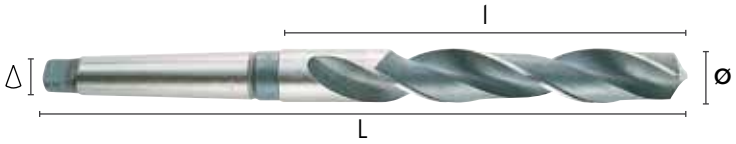
P Aceros / Aciers / Steels / Stähle
M Aceros Inox / Aciers Inox / Stainless Steels / Edelstahl
K Fundicion / Fonte / Cast Iron / Gusseisen
N Metales no ferrosos / Métal non Ferraux / Non Ferrous metals / NE-Metalle
S Titanio y Superaleaciones / Titanium et Supealliages / Titanium and Superalloys / Titan und Superlegierungen
H Materiales Duros / Materiels Durs / Hard materials / Hartmaterialien

1121 HSS DIN 345 N



		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		● 15-35						● 25-30	● 12-16		o 50-60	● 30-60		o 20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06						0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12						0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,10		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30						0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40						0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,20-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46						0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun o Alternativo / Alternative



Δ	Ø mm		L mm	l mm	
3	30,50		301	180	1
3	30,75		301	180	1
3	31,00		301	180	1
3	31,25		301	180	1
3	31,50		301	180	1
3	31,75		306	185	1
4	32,00		334	185	1
4	32,50		334	185	1
4	33,00		334	185	1
4	33,50		334	185	1
4	34,00		339	190	1
4	34,50		339	190	1
4	35,00		339	190	1
4	35,50		339	190	1
4	36,00		344	195	1
4	36,50		344	195	1
4	37,00		344	195	1
4	37,50		344	195	1
4	38,00		349	200	1
4	38,50		349	200	1
4	39,00		349	200	1
4	39,50		349	200	1
4	40,00		349	200	1
4	40,50		354	205	1
4	41,00		354	205	1
4	41,50		354	205	1
4	42,00		354	205	1
4	42,50		354	205	1
4	43,00		359	210	1
4	43,50		359	210	1
4	44,00		359	210	1
4	44,50		359	210	1
4	45,00		359	210	1
4	45,50		364	215	1
4	46,00		364	215	1
4	46,50		364	215	1
4	47,00		364	215	1
4	47,50		364	215	1
4	48,00		369	220	1
4	48,50		369	220	1
4	49,00		369	220	1
4	49,50		369	220	1
4	50,00		369	220	1

Δ	Ø mm		L mm	l mm	
5	51,00		412	225	1
5	52,00		412	225	1
5	53,00		412	225	1
5	54,00		417	230	1
5	55,00		417	230	1
5	56,00		417	230	1
5	57,00		422	235	1
5	58,00		422	235	1
5	59,00		422	235	1
5	60,00		422	235	1
5	61,00		427	240	1
5	62,00		427	240	1
5	63,00		427	240	1
5	64,00		432	245	1
5	65,00		432	245	1
5	66,00		432	245	1
5	67,00		432	245	1
5	68,00		437	250	1
5	69,00		437	250	1
5	70,00		437	250	1
5	71,00		437	250	1
5	72,00		442	255	1
5	73,00		442	255	1
5	74,00		442	255	1
5	75,00		442	255	1
5	76,00		447	260	1
6	77,00		514	260	1
6	78,00		514	260	1
6	79,00		514	260	1
6	*80,00		514	260	1
6	*81,00		519	265	1
6	*82,00		519	265	1
6	*83,00		519	265	1
6	*84,00		519	265	1
6	*85,00		519	265	1
6	*86,00		524	270	1
6	*87,00		524	270	1
6	*88,00		524	270	1
6	*89,00		524	270	1
6	*90,00		524	270	1

***(Hasta fin de existencias / Jusqu'à épuisement des stocks / While supplies last)**

P Aceros Aciers Steels Stähle
M Aceros Inox Aciers Inox Stainless Steels Edelstahl
K Fundicion Fonte Cast Iron Gusseisen
N Metales no ferrosos Métal non Ferraux Non Ferrous metals NE-Metalle
S Titanio y Superaleaciones Titanium et Supealliages Titanium and Superalloys Titan und Superlegierungen
H Materiales Duros Materiels Durs Hard materials Hartmaterialien