

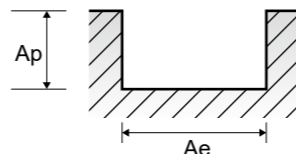
E2570, E2571, E2510 SERIES 2 FLUTE - SLOTTING

Vc = m/min.
fz = mm/tooth
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

ISO	VDI 3323	Material Description	Ae	Ap	Parameter	Diameter (Ø)							
						2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
P	1	Non-alloy steel	1.0D	0.5D	Vc	35	35	35	35	35	35	35	35
					fz	0.004	0.008	0.013	0.02	0.025	0.036	0.045	0.061
					RPM	5570	3714	2785	2228	1857	1393	1114	928
					FEED	45	59	72	89	93	100	100	113
					Vc	30	30	30	30	30	30	30	30
	2		fz	0.003	0.007	0.013	0.019	0.025	0.041	0.05	0.063		
			RPM	4775	3183	2387	1910	1592	1194	955	796		
			FEED	29	45	62	73	80	98	95	100		
			Vc	25	25	25	25	25	25	25	25		
	3-4		fz	0.004	0.008	0.013	0.019	0.025	0.039	0.05	0.063		
			RPM	3979	2653	1989	1592	1326	995	796	663		
FEED		32	42	52	60	66	78	80	84				
Vc		15	15	15	15	15	15	15	15				
5	fz	0.003	0.006	0.014	0.019	0.025	0.04	0.05	0.063				
	RPM	2387	1592	1194	955	796	597	477	398				
	FEED	14	19	33	36	40	48	48	50				
	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30				
6	fz	0.003	0.007	0.013	0.019	0.025	0.041	0.05	0.063				
	RPM	4775	3183	2387	1910	1592	1194	955	796				
	FEED	29	45	62	73	80	98	95	100				
	Vc	25	25	25	25	25	25	25	25				
7	fz	0.004	0.008	0.013	0.019	0.025	0.039	0.05	0.063				
	RPM	3979	2653	1989	1592	1326	995	796	663				
	FEED	32	42	52	60	66	78	80	84				
	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15				
8-9	fz	0.003	0.006	0.014	0.019	0.025	0.04	0.05	0.063				
	RPM	2387	1592	1194	955	796	597	477	398				
	FEED	14	19	33	36	40	48	48	50				
	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30				
10	fz	0.003	0.007	0.013	0.019	0.025	0.041	0.05	0.063				
	RPM	4775	3183	2387	1910	1592	1194	955	796				
	FEED	29	45	62	73	80	98	95	100				
	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15				
11.1	fz	0.003	0.006	0.014	0.019	0.025	0.04	0.05	0.063				
	RPM	2387	1592	1194	955	796	597	477	398				
	FEED	14	19	33	36	40	48	48	50				
	Vc	75	105	100	100	105	100	95	95				
21-22	fz	0.007	0.011	0.018	0.025	0.028	0.049	0.065	0.076				
	RPM	11937	11141	7958	6366	5570	3979	3024	2520				
	FEED	167	245	286	318	312	390	393	383				
	Vc	49	68	65	65	68	65	62	62				
23-24	fz	0.007	0.011	0.018	0.025	0.028	0.049	0.065	0.076				
	RPM	7799	7215	5173	4138	3608	2586	1974	1645				
	FEED	109	159	186	207	202	253	257	250				

※The FEED, in long & extra long types, should be reduced by around 50%

▶ NEXT PAGE



E2570, E2571, E2510 SERIES 2 FLUTE - SLOTTING

Vc = m/min.
fz = mm/tooth
RPM = rev./min.
FEED = mm/min.

VDI 3323	Parameter	Diameter (Ø)											
		14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	30.0	32.0	36.0	40.0	
1	Vc	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	fz	0.069	0.079	0.079	0.089	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.097	0.107	0.107
	RPM	796	696	619	557	506	446	398	371	348	309	279	279
	FEED	110	110	98	99	101	89	80	74	70	60	60	60
2	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	fz	0.064	0.08	0.09	0.1	0.1	0.1	0.097	0.098	0.1	0.098	0.1	0.114
	RPM	682	597	531	477	434	382	341	318	298	265	239	239
	FEED	87	95	95	95	87	76	68	62	58	53	54	54
3-4	Vc	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	fz	0.071	0.078	0.088	0.088	0.1	0.097	0.098	0.1	0.102	0.1	0.111	0.111
	RPM	568	497	442	398	362	318	284	265	199	221	199	199
	FEED	81	78	78	70	72	62	56	53	41	44	44	44
5	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	fz	0.071	0.08	0.09	0.102	0.102	0.097	0.094	0.094	0.107	0.104	0.114	0.114
	RPM	341	298	265	239	217	191	171	159	149	133	119	119
	FEED	48	48	48	49	44	37	32	30	32	28	27	27
6	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	fz	0.064	0.08	0.09	0.1	0.1	0.1	0.097	0.098	0.1	0.098	0.1	0.114
	RPM	682	597	531	477	434	382	341	318	298	265	239	239
	FEED	87	95	95	95	87	76	68	62	58	53	54	54
7	Vc	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	fz	0.071	0.078	0.088	0.088	0.1	0.097	0.098	0.1	0.102	0.1	0.111	0.111
	RPM	568	497	442	398	362	318	284	265	199	221	199	199
	FEED	81	78	78	70	72	62	56	53	41	44	44	44
8-9	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	fz	0.071	0.08	0.09	0.102	0.102	0.097	0.094	0.094	0.107	0.104	0.114	0.114
	RPM	341	298	265	239	217	191	171	159	149	133	119	119
	FEED	48	48	48	49	44	37	32	30	32	28	27	27
10	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	fz	0.064	0.08	0.09	0.1	0.1	0.1	0.097	0.098	0.1	0.098	0.1	0.114
	RPM	682	597	531	477	434	382	341	318	298	265	239	239
	FEED	87	95	95	95	87	76	68	62	58	53	54	54
11.1	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	fz	0.071	0.08	0.09	0.102	0.102	0.097	0.094	0.094	0.107	0.104	0.114	0.114
	RPM	341	298	265	239	217	191	171	159	149	133	119	119
	FEED	48	48	48	49	44	37	32	30	32	28	27	27
21-22	Vc	95	100	100	100	95	95	95	95	105	100	100	100
	fz	0.08	0.088	0.097	0.1	0.107	0.117	0.123	0.123	0.12	0.122	0.125	0.125
	RPM	2160	1989	1768	1592	1375	1210	1080	1114	995	884	796	796
	FEED	346	350	343	318	294	283	266	274	239	216	199	199
23-24	Vc	62	65	65	65	62	62	62	62	68	65	65	65
	fz	0.08	0.088	0.097	0.1	0.107	0.117	0.123	0.123	0.12	0.122	0.125	0.125
	RPM	1410	1293	1149	1035	897	789	705	722	647	575	517	517
	FEED	226	228	223	207	192	185	173	177	155	140	129	129

