

K Präzisionsspannzangen abgedichtet für Hochdruckkühlung

bis 120 bar | < 3 µm ISO 15488 B (DIN 6499 B) | System ER

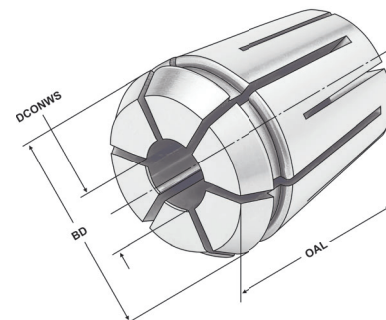
Precision collets sealed for high pressure cooling up to 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) ER
Pinces de serrage de précision étanches pour un refroidissement à haute pression jusqu'à 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) système ER



Verwendung:
 Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Innenkühlung und Zylinderschaft in Spannfutter DIN 6499

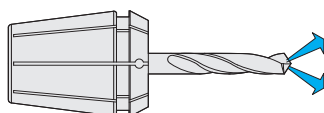
Application:
 For mounting straight-shank tools with internal cooling in collet chucks DIN 6499

Application:
 Pour le serrage des outils avec le refroidissement interne et avec queue cylindrique dans mandrins à pinces DIN 6499



Bestell-Nr. Order no. Référence	Größe Size Taille	DCONWS	BD	OAL	EUR
426EHP-03	426E ER 16	3	17	27	49,00
426EHP-04	426E ER 16	4	17	27	49,00
426EHP-05	426E ER 16	5	17	27	49,00
426EHP-06	426E ER 16	6	17	27	49,00
426EHP-07	426E ER 16	7	17	27	49,00
426EHP-08	426E ER 16	8	17	27	49,00
426EHP-09	426E ER 16	9	17	27	49,00
426EHP-10	426E ER 16	10	17	27	49,00

9



Hinweis: Nur das Nennmaß DCONWS kann gespannt werden.
 Einsetzbar bis 120 bar.
 Um eine optimale Abdichtung zu erreichen, muss das zu spannende Werkzeug auf der ganzen Länge der geschliffenen Bohrung der Spannzange eingespannt werden.

Note: *Only nominal size DCONWS can be clamped.
 Applicable up to 120 bar.
 In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet.*

Observation: Seulement la dimension nominale DCONWS peut être serrée.
 Peut être utilisé jusqu'à 120 bar.
 Pour obtenir l'étanchéité optimale, l'outil à serrer doit être fixé sur toute la longueur de l'alésage rectifié de la pince de serrage.



Precision collets sealed for high pressure cooling up to 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) ER
Pinces de serrage de précision étanches pour un refroidissement à haute pression jusqu'à 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) système ER



Verwendung:

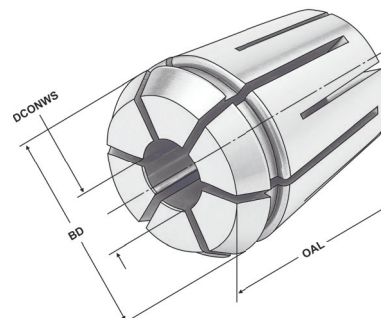
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Innenkühlung und Zylinderschaft in Spannfutter DIN 6499

Application:

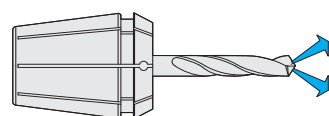
For mounting straight-shank tools with internal cooling in collet chucks DIN 6499

Application:

Pour le serrage des outils avec le refroidissement interne et avec queue cylindrique dans mandrins à pinces DIN 6499



Bestell-Nr. Order no. Référence	Größe Size Taille	DCONWS	BD	OAL	EUR
428EHP-03	428E ER 20	3	21	31,5	50,00
428EHP-04	428E ER 20	4	21	31,5	50,00
428EHP-05	428E ER 20	5	21	31,5	50,00
428EHP-06	428E ER 20	6	21	31,5	50,00
428EHP-07	428E ER 20	7	21	31,5	50,00
428EHP-08	428E ER 20	8	21	31,5	50,00
428EHP-09	428E ER 20	9	21	31,5	50,00
428EHP-10	428E ER 20	10	21	31,5	50,00
428EHP-11	428E ER 20	11	21	31,5	50,00
428EHP-12	428E ER 20	12	21	31,5	50,00
428EHP-13	428E ER 20	13	21	31,5	50,00



Hinweis:

Nur das Nennmaß DCONWS kann gespannt werden.
 Einsetzbar bis 120 bar.
 Um eine optimale Abdichtung zu erreichen, muss das zu spannende Werkzeug auf der ganzen Länge der geschliffenen Bohrung der Spannzange eingespannt werden.

Note:

Only nominal size DCONWS can be clamped.
 Applicable up to 120 bar.
 In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet.

Observation:

Seulement la dimension nominale DCONWS peut être serrée.
 Peut être utilisé jusqu'à 120 bar.
 Pour obtenir l'étanchéité optimale, l'outil à serrer doit être fixé sur toute la longueur de l'alésage rectifié de la pince de serrage.



K Präzisionsspannzangen abgedichtet für Hochdruckkühlung

bis 120 bar | < 3 µm ISO 15488 B (DIN 6499 B) | System ER

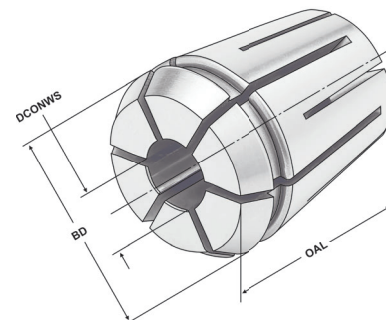
Precision collets sealed for high pressure cooling up to 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) ER
 Pinces de serrage de précision étanches pour un refroidissement à haute pression jusqu'à 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) système ER



Verwendung:
 Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Innenkühlung und Zylinderschaft in Spannfutter DIN 6499

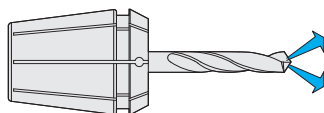
Application:
 For mounting straight-shank tools with internal cooling in collet chucks DIN 6499

Application:
 Pour le serrage des outils avec le refroidissement interne et avec queue cylindrique dans mandrins à pinces DIN 6499



Bestell-Nr. Order no. Référence	Größe Size Taille	DCONWS	BD	OAL	EUR
430EHP-03	430E ER 25	3	26	34	51,00
430EHP-04	430E ER 25	4	26	34	51,00
430EHP-05	430E ER 25	5	26	34	51,00
430EHP-06	430E ER 25	6	26	34	51,00
430EHP-07	430E ER 25	7	26	34	51,00
430EHP-08	430E ER 25	8	26	34	51,00
430EHP-09	430E ER 25	9	26	34	51,00
430EHP-10	430E ER 25	10	26	34	51,00
430EHP-11	430E ER 25	11	26	34	51,00
430EHP-12	430E ER 25	12	26	34	51,00
430EHP-13	430E ER 25	13	26	34	51,00
430EHP-14	430E ER 25	14	26	34	51,00
430EHP-15	430E ER 25	15	26	34	51,00
430EHP-16	430E ER 25	16	26	34	51,00

9



Hinweis: Nur das Nennmaß DCONWS kann gespannt werden.
 Einsetzbar bis 120 bar.
 Um eine optimale Abdichtung zu erreichen, muss das zu spannende Werkzeug auf der ganzen Länge der geschliffenen Bohrung der Spannzange eingespannt werden.

Note: Only nominal size DCONWS can be clamped.
 Applicable up to 120 bar.
 In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet.

Observation: Seulement la dimension nominale DCONWS peut être serrée.
 Peut être utilisé jusqu'à 120 bar.
 Pour obtenir l'étanchéité optimale, l'outil à serrer doit être fixé sur toute la longueur de l'alésage rectifié de la pince de serrage.



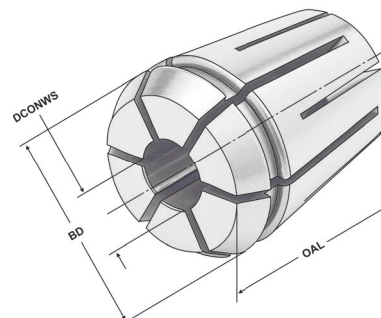
Precision collets sealed for high pressure cooling up to 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) ER
Pinces de serrage de précision étanches pour un refroidissement à haute pression jusqu'à 120 bar | < 3 µm | ISO 15488 B (DIN 6499 B) système ER



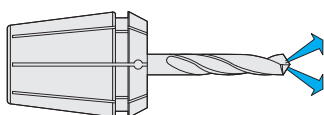
Verwendung:
 Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Innenkühlung und Zylinderschaft in Spannfutter DIN 6499

Application:
 For mounting straight-shank tools with internal cooling in collet chucks DIN 6499

Application:
 Pour le serrage des outils avec le refroidissement interne et avec queue cylindrique dans mandrins à pinces DIN 6499



Bestll-Nr. Order no. Référence	Größe Size Taille	DCONWS	BD	OAL	EUR
470EHP-03	470E ER 32	3	33	40	51,00
470EHP-04	470E ER 32	4	33	40	51,00
470EHP-05	470E ER 32	5	33	40	51,00
470EHP-06	470E ER 32	6	33	40	51,00
470EHP-07	470E ER 32	7	33	40	51,00
470EHP-08	470E ER 32	8	33	40	51,00
470EHP-09	470E ER 32	9	33	40	51,00
470EHP-10	470E ER 32	10	33	40	51,00
470EHP-11	470E ER 32	11	33	40	51,00
470EHP-12	470E ER 32	12	33	40	51,00
470EHP-13	470E ER 32	13	33	40	51,00
470EHP-14	470E ER 32	14	33	40	51,00
470EHP-15	470E ER 32	15	33	40	51,00
470EHP-16	470E ER 32	16	33	40	51,00
470EHP-17	470E ER 32	17	33	40	51,00
470EHP-18	470E ER 32	18	33	40	51,00
470EHP-19	470E ER 32	19	33	40	51,00
470EHP-20	470E ER 32	20	33	40	51,00



Hinweis: Nur das Nennmaß DCONWS kann gespannt werden.
 Einsetzbar bis 120 bar.
 Um eine optimale Abdichtung zu erreichen, muss das zu spannende Werkzeug auf der ganzen Länge der geschliffenen Bohrung der Spannzange eingespannt werden.

Note: Only nominal size DCONWS can be clamped.
 Applicable up to 120 bar.
 In order to achieve an optimum sealing the tool must be clamped on the complete length of the ground drill of the collet.

Observation: Seulement la dimension nominale DCONWS peut être serrée.
 Peut être utilisé jusqu'à 120 bar.
 Pour obtenir l'étanchéité optimale, l'outil à serrer doit être fixé sur toute la longueur de l'alésage rectifié de la pince de serrage.

