

EMB 4000

球頭 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



 **新規格上市**
New Specification Arrival

 **MG**

 **HRC 0.5**

 **CO 12%**

 **HRC ≤58**

 **M 500**

 **35**

 **Altim**







產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB4015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB4020	●	1	2	4	4	50	
EMB4030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB4035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB4035D6	●	1.75	3.5	7	6	50	
EMB4040	●	2	4	8	4	50	
 EMB4040E1	●	2	4	8	4	75	
 EMB4040H	●	2	4	8	4	100	
EMB4045	●	2.25	4.5	9	6	50	
EMB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB4060	●	3	6	12	6	50	
EMB4060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB4060H	●	3	6	12	6	100	
EMB4080	●	4	8	16	8	60	
EMB4080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB4080H	●	4	8	16	8	100	
EMB4100	●	5	10	20	10	75	
EMB4100H	●	5	10	20	10	100	
EMB4100M	●	5	10	20	10	150	
EMB4120	●	6	12	24	12	75	
EMB4120H	●	6	12	24	12	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4120M	●	6	12	24	12	150	
EMB4160	●	8	16	32	16	100	
EMB4160M	●	8	16	32	16	150	
EMB4200	●	10	20	40	20	100	

EMB 4000系列切削參數

The Cutting Data For EMB 4000 Series

被加工材質
Material

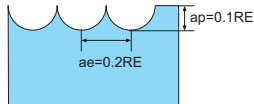
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless steel

鑄鐵
Cast Iron

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	450	410

切削深度 Cutting depth



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting

ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting

RE：刃角R R Edge Angle