3185 HM-MD

r | 4z | DIN 6535 HA | TIALN

	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
Vc (m/min)	● 100-220	● 80-180	● 70-150	● 60-90	● 70-110	● 60-100	● 100-160	● 80-120	O 60-90		O 100-200			● 40-90	● 60-110			
K	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7

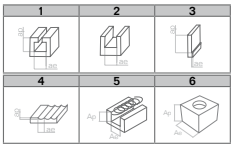
fz

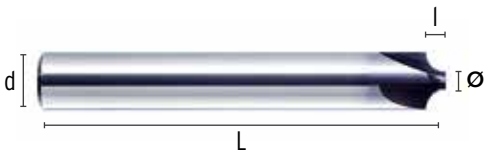
	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
1																		
2																		
3	r	-	-	-	-	0,034	0,0425	-	-	-	-	-	-	-	-			
4																		
5																		
6																		

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm= (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun O Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen





Ø mm	r	d mm		L mm	l mm	Z	
5,00	0,50	6		57	0,79	4	1
4,00	1,00	6		57	1,57	4	1
5,00	1,50	8		63	2,36	4	1
4,00	2,00	8		63	3,14	4	1
5,00	2,50	10		72	3,93	4	1

Ø mm	r	d mm		L mm	l mm	Z	
4,00	3,00	10		72	4,71	4	1
5,00	3,50	12		83	5,50	4	1
4,00	4,00	12		83	6,28	4	1
4,00	5,00	14		83	7,85	4	1