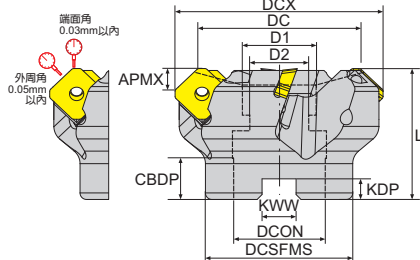


S45SE



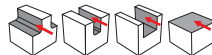
刀片安裝後其精度保證
 端面刀在0.03mm以內
 外周刀在0.05mm以內
 Tolerance after install
 insert face within 0.03mm
 peripheral within 0.05mm

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig



S45SE 平面銑刀
 S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

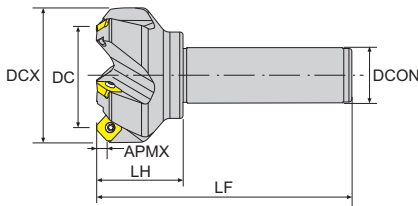
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	40	5.5	45	10.4	6.3	20	11	16	4		SE□□		
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	50	5.5	50	9.5	6	26	13	34	5		1204	CS45	T-15
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	50	5.5	56	9.5	6	26	38	—	6		□□		
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	50	5.5	70	12.7	8	32	—	—	6				
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	63	5.5	80	15.9	10	35	—	—	8				
160B10R/L-S45SE12A	●●	160	172	50.8	63	5.5	100	19.1	11	38	—	—	10				
63A05R-S45SE12B	●	63	75	22	40	5.5	50	10.4	6.3	20	11	17	5				
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	50	5.5	56	12.4	7	22	13.6	—	6				
100B06R/L-S45SE12B	●●	100	112	32	50	5.5	70	14.4	8	32	—	—	6				
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	63	5.5	80	16.4	9	35	—	—	8				
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	63	5.5	100	16.4	9	29	56	—	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)																	
產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
			DC	DCX	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT			
50A04R-S45SE13B	●		50	64	22	6	40	45	10.4	6.3	20	11	17	4		CS35	T-15
63A05R-S45SE13A	●		63	76	25.4	6	50	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE13A	●	●	80	93	25.4	6	50	60	9.5	6	26	35	—	6			
100B06R/L-S45SE13A	●	●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	6			
100B07R/L-S45SE13A	●	●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
125B08R/L-S45SE13A	●	●	125	138	38.1	6	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
160B10R/L-S45SE13A	●		160	173	50.8	6	63	100	19.1	11	38	—	—	10			
63A05R-S45SE13B	●		63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
63A06R-S45SE13B	●		63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	6			
80B06R/L-S45SE13B	●	●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	13.6	—	6			
100B06R/L-S45SE13B	●	●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	6			
100B07R/L-S45SE13B	●	●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	7			
125B08R/L-S45SE13B	●		125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	56	—	8			
160B10R/L-S45SE13B	●		160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	56	—	10			

SE50

本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show



SE50 端銑刀
SE50 End Milling Cutter

新規格上市
New Specification Arrival



產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
SER50-C32-4-12	●	50	62	32	6	45	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	
SER50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	45	120	4	SE□□ 13T3□□	CS35	T-15	
NEW SEL50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	45	120	4				