

3161

HSSE DIN 885 A

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 30-40	● 15-25	● 15-20		● 10-15		● 30-35	● 15-25			● 30-100	● 50-90			● 10-15			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	Z	d mm
63,00	18	22
63,00	18	22
63,00	18	22
63,00	18	22
63,00	18	22
80,00	20	27
80,00	20	27
80,00	20	27
80,00	20	27
80,00	18	27
80,00	18	27

e mm	
4	1
5	1
6	1
8	1
10	1
4	1
5	1
6	1
8	1
10	1
12	1

Ø mm	Z	d mm
100,00	20	32
100,00	20	32
100,00	20	32
100,00	20	32
100,00	20	32
125,00	24	32
125,00	24	32
125,00	24	32
125,00	24	32
125,00	24	32
125,00	24	32
125,00	24	32

e mm	
6	1
8	1
10	1
12	1
14	1
6	1
8	1
10	1
12	1
14	1
16	1