

4105**HSSCO DIN 212**

Form.

E

Tol.

H7

ISO

521

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-16									● 14-25	● 14-20		● 10-16					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm
3,00	3,00
3,50	3,50
4,00	4,00
4,50	4,50
5,00	5,00
5,50	5,60
6,00	5,60
6,50	6,30
7,00	7,10
7,50	7,10
8,00	8,00

L mm	l mm	
61	15	1
70	18	1
75	19	1
80	21	1
86	23	1
93	26	1
93	26	1
101	28	1
109	31	1
109	31	1
117	33	1

Ø mm	d mm
8,50	8,00
9,00	9,00
9,50	9,00
10,00	10,00
11,00	10,00
12,00	10,00
13,00	10,00
14,00	12,50
15,00	12,50
16,00	12,50

L mm	l mm	
117	33	1
125	36	1
125	36	1
133	38	1
142	41	1
151	44	1
151	44	1
160	47	1
162	50	1
170	52	1