

4107**HSSCO DIN 208**

Form.

C

Tol.

H7

ISO

521

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-16									● 14-25	● 14-20		● 10-16					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



▶	△	Ø mm
	1	5,00
	1	6,00
	1	7,00
	1	8,00
	1	9,00
	1	10,00
	1	11,00
	1	12,00
	1	13,00
	1	14,00
	2	15,00
	2	16,00

▶	△	L mm	l mm	📦
		133	23	1
		138	26	1
		150	31	1
		156	33	1
		162	36	1
		168	38	1
		175	41	1
		182	44	1
		182	44	1
		189	47	1
		204	50	1
		210	52	1

▶	△	Ø mm
	2	17,00
	2	18,00
	2	19,00
	2	20,00
	2	21,00
	2	22,00
	2	23,00
	3	24,00
	3	25,00
	3	26,00
	3	28,00
	3	29,00

▶	△	L mm	l mm	📦
		214	54	1
		219	56	1
		223	58	1
		228	60	1
		232	62	1
		237	64	1
		241	66	1
		268	68	1
		268	68	1
		273	70	1
		277	71	1
		281	73	1