

4107

HSSCO DIN 208

Form.

C



Tol.

H7

ISO

521

P				M		K			N				S		H		
<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
● 10-16									● 14-25	● 14-20		● 10-16					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



»	△	Ø mm
1		5,00
1		6,00
1		7,00
1		8,00
1		9,00
1		10,00
1		11,00
1		12,00
1		13,00
1		14,00
2		15,00
2		16,00

L mm	l mm	■
133	23	1
138	26	1
150	31	1
156	33	1
162	36	1
168	38	1
175	41	1
182	44	1
182	44	1
189	47	1
204	50	1
210	52	1

»	△	Ø mm
2		17,00
2		18,00
2		19,00
2		20,00
2		21,00
2		22,00
2		23,00
3		24,00
3		25,00
3		26,00
3		28,00
3		29,00

L mm	l mm	■
214	54	1
219	56	1
223	58	1
228	60	1
232	62	1
237	64	1
241	66	1
268	68	1
268	68	1
273	70	1
277	71	1
281	73	1