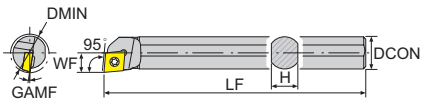
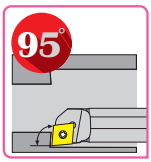
S-Type **SCLC**

本圖所示為右手刀（R） Right Hand Show





材質 Shank	圖解 Fig
S	

內徑車刀
Boring Bar

新規格上市 New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm) 最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S08K-SCLCR/L06-095	●		9.5	7	8	125	5	12				
	S08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	S10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S12M-SCLCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	14	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S14M-SCLCR/L09-16	●	●	16	13	14	150	8	12				
	S16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	S18Q-SCLCR/L09-20	●	●	20	17	18	180	10	9				
	S20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6				
	S20R-SCLCR/L12-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 1204□□	CS50	T-20	
	S25R-SCLCR/L12	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L12	●	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L12	●	●	43	37	40	300	22	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4
●Shank Type detailed description Page-H4
●套筒需另購→參考M04-M09頁
●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole