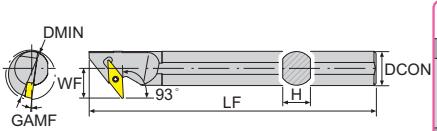
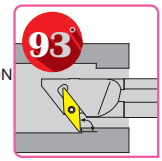
SVZC

本圖所示為右手刀（R）Right Hand Show





材質 Shank	圖解 Fig
S	

內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock R	在庫 Stock L	寸法 Dimension(mm) 最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S16Q-SVZCR/L11	●	●	22	15	16	180	14	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVZCR/L11	●	●	27	18	20	200	16	6				
	S25R-SVZCR/L11			34	23	25	200	20.5	6				
	S25R-SVZCR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	6	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVZCR/L16	●	●	42	30	32	250	24	8				
	S40T-SVZCR/L16	●	●	50	37	40	300	28	6				
	S50U-SVZCR/L16	●	●	60	47	50	350	33	4				

●刀柄材質詳解請參閱H4
●Shank Type detailed description Page-H4
●套筒需另購→參考M04-M09頁
●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole