

圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
Fig1	
Fig2	
Fig3	
Fig4	

寸法 Dimension(mm)

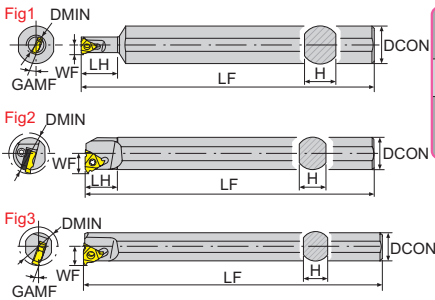
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock R	在庫 Stock L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	L型板手 Wrench
S	SINR/L-2420S-16	3	●	●	25	18	20	20	180	12.3	15	16 IR/ER	AI16	AE16	CS35 115	CS6-0306	T-15	LW025
	SINR/L-3025S-16	3	●	●	31	23	25	25	200	15	15							
	SINR/L-3732S-16	3	●	●	38	30	32	45	250	18.5	15							
	SINR/L-4440S-16	3	●	●	45	37	40	60	300	22.4	15							
	SINR/L-5450S-16	3	●	●	55	47	50	75	350	27.4	15							
	SINR/L-3025S-22	3	●	●	33	23	25	25	200	16.2	15	22 IR/ER	AI22	AE22	CS45 115	CS6-0406	T-15	LW030
	SINR/L-3732S-22	3	●	●	39	30	32	45	250	19	15							
	SINR/L-4740S-22	3	●	●	48	37	40	60	300	23.9	15							
	SINR/L-5750S-22	3	●	●	58	47	50	75	350	28.9	15							

●ER：左手刀片。Left hand insert.
●IR：右手刀片。Right hand insert.

●刀柄材質詳解請參閱H4
●Shank Type detailed description Page-H4
●套筒需另購→參考M04-M09頁
●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type **SIN**



圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
Fig1	
Fig2	
Fig3	
Fig4	

內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

新規格上市 New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock R	在庫 Stock L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	L型板手 Wrench
S	SNR0005H-06	1	●		8	11	12	10	100	3.7	22	06IR	–	–	CS20	–	T-6	–
	SNR0008K-08	1	●		9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	–	–	CS22	–	T-7	–
	SINR-0008-08-125	4	●		9	7	8	25	125	5	22							
NEW	SINR/L-1012-11-X01	2	●		12	11	12	25	150	5.8	20	11 IR/ER	–	–	CS25	–	T-8	–
NEW	SINR/L-1216-11-X01	2	●		12	15	16	30	150	6	20							
NEW	SINR/L-1516-11-X01	2	●		16	15	16	–	150	7.5	15							
	SINR/L-0010-11-125	4	●	●	13	9	10	–	125	7	20	11 IR/ER	–	–	CS30	–	T-10	–
	SINR/L-0012-11-125	4	●	●	15	11	12	–	125	8	20							
	SINR/L-0016-16-150	4	●	●	20	15	16	–	150	10.9	18	16 IR/ER	–	–	CS35	–	T-15	–
	SINR/L1210-11	1	●	●	12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	–	–	CS30	–	T-10	–
	SINR/L-1012-11	1	●	●	12	11	12	25	150	5.8	20							
	SINR/L-1216-11	1	●	●	12	15	16	25	150	6	20							
	SINR/L-1516-11	1	●	●	16	15	16	30	150	7.5	15							
	SINR/L-1616-16	1	●	●	16	15	16	20	150	8	18	16 IR/ER	–	–	CS35	–	T-15	–
	SINR/L-2016-16	1	●	●	20	15	16	20	150	10	15							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

●刀柄材質詳解請參閱H4
●Shank Type detailed description Page-H4
●套筒需另購→參考M04-M09頁
●Sleeve refer Page-M04-M09

●A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
●S：一般鋼刀柄 Steel Shank
●H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole