



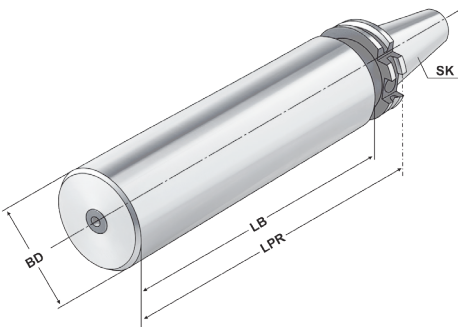
Boring bar blanks
Barres d'alésage

[DIN 69871]

1



Verwendung:
Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen.
Application:
For the manufacturing of special tools.
Application:
Pour la fabrication d'outils spéciaux.



ISO 7388-1

Form A

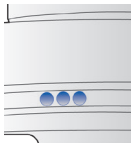
RFID Chip

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	BD	LB	LPR
302.17.40	SK 30	40,5	-	160
402.17.63	SK 40	63	215	250
502.17.97	SK 50	97	280	315

Ausführung: Steilkegel und Bund gehärtet und geschliffen. Schaft weich zur weiteren Bearbeitung.
Version: Cone and flange hardened and grinded. Soft body for later processing.
Version: Cône et collerette durcis et rectifiés. Corps doux pour un usinage ultérieur.

Gewuchtete Ausführung

Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension
---------------------------------------	--------------------------------

- Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen**
Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools
Équilibrage G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés

W25

Ohne Wuchtprotokoll
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage

W25.2

Mit Wuchtprotokoll
With balancing report
Avec protocole d'équilibrage
- Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen**
Balancing of unbalanced tools
Équilibrage d'outils non-équilibrés

W25.1

Ohne Wuchtprotokoll
Without balancing report
Sans protocole d'équilibrage

