

1



Verwendung:

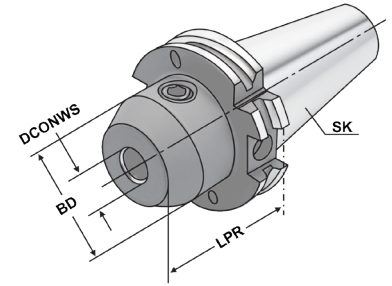
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | DCONWS | TDCON | LPR | BD |
|---------------------------------------|-------|--------|-------|-----|----|
| 403.04.16.0 | SK 40 | 16 | H4 | 35 | 45 |
| 403.04.20.0 | SK 40 | 20 | H4 | 35 | 45 |
| 403.04.25.0 | SK 40 | 25 | H4 | 35 | 45 |
| 403.04.32.0 | SK 40 | 32 | H4 | 65 | 50 |
| 403.04.06 | SK 40 | 6 | H4 | 50 | 25 |
| 403.04.08 | SK 40 | 8 | H4 | 50 | 28 |
| 403.04.10 | SK 40 | 10 | H4 | 50 | 35 |
| 403.04.12 | SK 40 | 12 | H4 | 50 | 42 |
| 403.04.14 | SK 40 | 14 | H4 | 50 | 44 |
| 403.04.16 | SK 40 | 16 | H4 | 63 | 48 |
| 403.04.18 | SK 40 | 18 | H4 | 63 | 50 |
| 403.04.20 | SK 40 | 20 | H4 | 63 | 52 |
| 403.04.25 | SK 40 | 25 | H4 | 100 | 65 |
| 403.04.32 | SK 40 | 32 | H4 | 100 | 72 |
| 403.04.40 | SK 40 | 40 | H4 | 120 | 80 |
| 403.04.06.1 | SK 40 | 6 | H4 | 100 | 25 |
| 403.04.08.1 | SK 40 | 8 | H4 | 100 | 28 |
| 403.04.10.1 | SK 40 | 10 | H4 | 100 | 35 |
| 403.04.12.1 | SK 40 | 12 | H4 | 100 | 42 |
| 403.04.14.1 | SK 40 | 14 | H4 | 100 | 44 |
| 403.04.16.1 | SK 40 | 16 | H4 | 100 | 48 |
| 403.04.18.1 | SK 40 | 18 | H4 | 100 | 50 |
| 403.04.20.1 | SK 40 | 20 | H4 | 100 | 52 |

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spannschrauben
Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
Remarque: À partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage

Lieferumfang: Mit Spannschraube
Delivery: With clamping screw
Livraison: Avec vis de serrage



End mill holders DIN 6359 for end mills DIN 1835-B

[DIN 69871]

Porte-fraises DIN 6359 pour queues cylindriques DIN 1835-B

1

**Verwendung:**

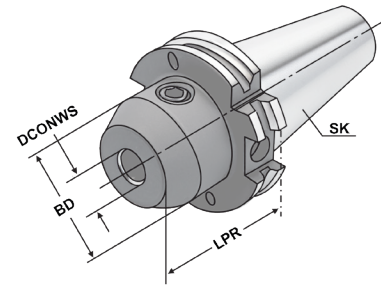
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



Bestell-Nr.
Order no.
Référence

| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | DCONWS | TDCON | LPR | BD |
|---------------------------------------|-------|--------|-------|-----|----|
| 403.04.06.130 | SK 40 | 6 | H4 | 130 | 25 |
| 403.04.08.130 | SK 40 | 8 | H4 | 130 | 28 |
| 403.04.10.130 | SK 40 | 10 | H4 | 130 | 35 |
| 403.04.12.130 | SK 40 | 12 | H4 | 130 | 42 |
| 403.04.14.130 | SK 40 | 14 | H4 | 130 | 44 |
| 403.04.16.130 | SK 40 | 16 | H4 | 130 | 48 |
| 403.04.18.130 | SK 40 | 18 | H4 | 130 | 50 |
| 403.04.20.130 | SK 40 | 20 | H4 | 130 | 52 |
| 403.04.06.2 | SK 40 | 6 | H4 | 160 | 25 |
| 403.04.08.2 | SK 40 | 8 | H4 | 160 | 28 |
| 403.04.10.2 | SK 40 | 10 | H4 | 160 | 35 |
| 403.04.12.2 | SK 40 | 12 | H4 | 160 | 42 |
| 403.04.14.2 | SK 40 | 14 | H4 | 160 | 44 |
| 403.04.16.2 | SK 40 | 16 | H4 | 160 | 48 |
| 403.04.18.2 | SK 40 | 18 | H4 | 160 | 50 |
| 403.04.20.2 | SK 40 | 20 | H4 | 160 | 52 |
| 403.04.25.2 | SK 40 | 25 | H4 | 160 | 65 |
| 403.04.32.2 | SK 40 | 32 | H4 | 160 | 72 |
| 403.04.40.2 | SK 40 | 40 | H4 | 160 | 80 |

Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Erodage complémentaire de 2 trous de canaux de refroidissement

Bestell-Nr.
Order no.
Référence

U.KKB



10.64



10.26

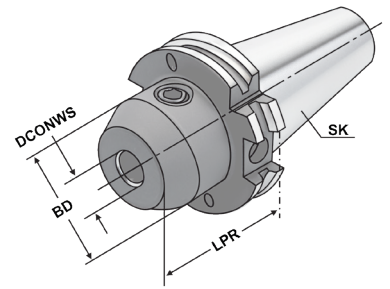
1



Verwendung:
 Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:
 For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:
 Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



| | | | | | | | |
|------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|-----------|------------|----|-------|
| ISO 7388-1 | Form AD/AF (AD/B) | $\leq 3\mu\text{m}$ | G2.5 25.000 min ⁻¹ | RFID Chip | DIN 1835-B | H4 | 13.04 |
|------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|-----------|------------|----|-------|

| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | DCONWS | TDCON | LPR | BD |
|---------------------------------------|-------|--------|-------|-----|----|
| 503.04.06 | SK 50 | 6 | H4 | 63 | 25 |
| 503.04.08 | SK 50 | 8 | H4 | 63 | 28 |
| 503.04.10 | SK 50 | 10 | H4 | 63 | 35 |
| 503.04.12 | SK 50 | 12 | H4 | 63 | 42 |
| 503.04.14 | SK 50 | 14 | H4 | 63 | 44 |
| 503.04.16 | SK 50 | 16 | H4 | 63 | 48 |
| 503.04.18 | SK 50 | 18 | H4 | 63 | 50 |
| 503.04.20 | SK 50 | 20 | H4 | 63 | 52 |
| 503.04.25 | SK 50 | 25 | H4 | 80 | 65 |
| 503.04.32 | SK 50 | 32 | H4 | 100 | 72 |
| 503.04.40 | SK 50 | 40 | H4 | 100 | 80 |
| 503.04.50 | SK 50 | 50 | H4 | 120 | 99 |
| | | | | | |
| 503.04.06.1 | SK 50 | 6 | H4 | 100 | 25 |
| 503.04.08.1 | SK 50 | 8 | H4 | 100 | 28 |
| 503.04.10.1 | SK 50 | 10 | H4 | 100 | 35 |
| 503.04.12.1 | SK 50 | 12 | H4 | 100 | 42 |
| 503.04.14.1 | SK 50 | 14 | H4 | 100 | 44 |
| 503.04.16.1 | SK 50 | 16 | H4 | 100 | 48 |
| 503.04.18.1 | SK 50 | 18 | H4 | 100 | 50 |
| 503.04.20.1 | SK 50 | 20 | H4 | 100 | 52 |
| 503.04.25.1 | SK 50 | 25 | H4 | 120 | 65 |
| | | | | | |
| 503.04.06.130 | SK 50 | 6 | H4 | 130 | 25 |
| 503.04.08.130 | SK 50 | 8 | H4 | 130 | 28 |
| 503.04.10.130 | SK 50 | 10 | H4 | 130 | 35 |
| 503.04.12.130 | SK 50 | 12 | H4 | 130 | 42 |
| 503.04.14.130 | SK 50 | 14 | H4 | 130 | 44 |
| 503.04.16.130 | SK 50 | 16 | H4 | 130 | 48 |
| 503.04.18.130 | SK 50 | 18 | H4 | 130 | 50 |
| 503.04.20.130 | SK 50 | 20 | H4 | 130 | 52 |



End mill holders DIN 6359 for end mills DIN 1835-B

[DIN 69871]

Porte-fraises DIN 6359 pour queues cylindriques DIN 1835-B

**Verwendung:**

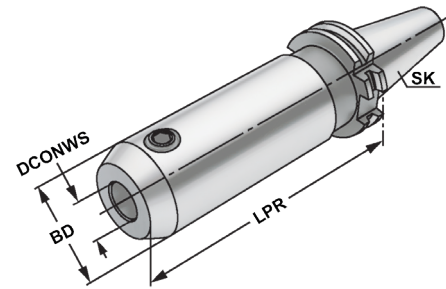
Zum Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften mit seitlicher Spannfläche nach DIN 1835 Form B (Weldon).

Application:

For mounting straight-shank tools with lateral flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Utilisation:

Pour le serrage d'outils à queue cylindrique et avec la surface de serrage latérale selon DIN 1835 forme B (Weldon).



1



| Bestell-Nr. Order no. Référence | SK | DCONWS | TDCON | LPR | BD |
|---------------------------------------|-------|--------|-------|-----|----|
| 503.04.06.2 | SK 50 | 6 | H4 | 160 | 25 |
| 503.04.08.2 | SK 50 | 8 | H4 | 160 | 28 |
| 503.04.10.2 | SK 50 | 10 | H4 | 160 | 35 |
| 503.04.12.2 | SK 50 | 12 | H4 | 160 | 42 |
| 503.04.14.2 | SK 50 | 14 | H4 | 160 | 44 |
| 503.04.16.2 | SK 50 | 16 | H4 | 160 | 48 |
| 503.04.18.2 | SK 50 | 18 | H4 | 160 | 50 |
| 503.04.20.2 | SK 50 | 20 | H4 | 160 | 52 |
| 503.04.25.2 | SK 50 | 25 | H4 | 160 | 65 |
| 503.04.32.2 | SK 50 | 32 | H4 | 160 | 72 |
| 503.04.40.2 | SK 50 | 40 | H4 | 160 | 80 |
| | | | | | |
| 503.04.06.3 | SK 50 | 6 | H4 | 200 | 25 |
| 503.04.08.3 | SK 50 | 8 | H4 | 200 | 28 |
| 503.04.10.3 | SK 50 | 10 | H4 | 200 | 35 |
| 503.04.12.3 | SK 50 | 12 | H4 | 200 | 42 |
| 503.04.14.3 | SK 50 | 14 | H4 | 200 | 44 |
| 503.04.16.3 | SK 50 | 16 | H4 | 200 | 48 |
| 503.04.18.3 | SK 50 | 18 | H4 | 200 | 50 |
| 503.04.20.3 | SK 50 | 20 | H4 | 200 | 52 |
| 503.04.25.3 | SK 50 | 25 | H4 | 200 | 65 |
| 503.04.32.3 | SK 50 | 32 | H4 | 200 | 72 |
| 503.04.40.3 | SK 50 | 40 | H4 | 200 | 80 |

Hinweis: Ab DCONWS = 25 mit zwei Spanschrauben
Note: From DCONWS = 25 on two clamping screws
Remarque: À partir de DCONWS = 25 avec deux vis de serrage

Lieferumfang: Mit Spanschraube
Delivery: With clamping screw
Livraison: Avec vis de serrage

