



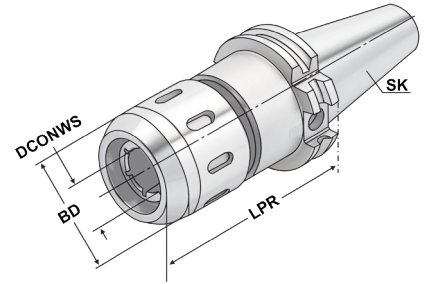
1



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 Form A+B+E und DIN 6535 Form HB+HE

**Application:**  
For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HB+HE

**Utilisation:**  
Pour la fixation d'outils à queue cylindrique selon DIN 1835 forme A+B+E et DIN 6535 forme HB+HE



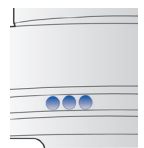
ISO 7388-1	Form AD/AF (AD/B)	≤ 3µm	G6.3 15.000 min <sup>-1</sup>	RFID Chip	HKS	13.04
------------	-------------------	-------	-------------------------------	-----------	-----	-------

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS Spannbereich Capacity   Capacité	Typ	DCONWS	LPR	BD
403.64.20	SK 40	3 - 20	HKS 20	20	90	53
403.64.25	SK 40	3 - 25	HKS 25	25	105	63
403.64.32	SK 40	3 - 32	HKS 32	32	105	68
503.64.20	SK 50	3 - 20	HKS 20	20	90	53
503.64.25	SK 50	3 - 25	HKS 25	25	90	63
503.64.32	SK 50	3 - 32	HKS 32	32	90	68

Größe Size Taille	20mm	25mm	32mm
Anzugsmoment Clamping torque Couple de serrage	50-70 Nm	80-100 Nm	80-100 Nm
Spannkraft Clamping force Force de serrage	780 Nm	2000 Nm	2000 Nm

### Gewuchtete Ausführung

Balanced type  
Version équilibrée



Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension
---------------------------------------	--------------------------------

#### Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen

Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools  
Équilibrage G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés

W25 **Ohne Wuchtprotokoll**  
Without balancing report  
Sans protocole d'équilibrage

W25.2 **Mit Wuchtprotokoll**  
With balancing report  
Avec protocole d'équilibrage

Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen  
Balancing of unbalanced tools  
Équilibrage d'outils non-équilibrés

W25.1 **Ohne Wuchtprotokoll**  
Without balancing report  
Sans protocole d'équilibrage

