SERIE

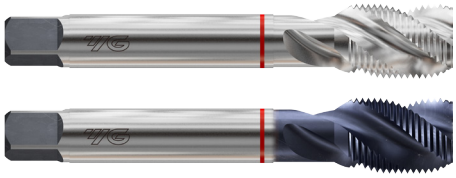
# G(BSP) Whitworth-ROHRGEWINDE DIN ISO 228/1

Blank **TC729**

TiAlN **TY729**

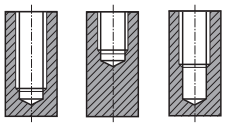
▶ Geeignet für das Gewindeschneiden von Sacklöchern aufgrund der speziellen Spannutgeometrie und der hervorragenden Spanabfuhr.

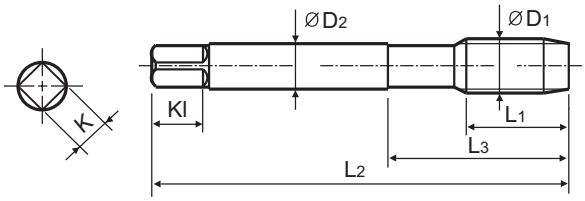
DIN 5156

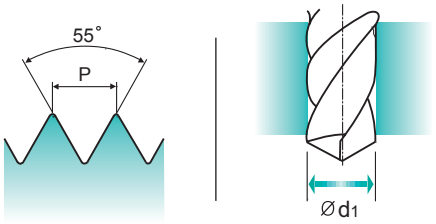


Art der Bohrung

2.5×D






Material groups **VG** | HSS-E | DIN 5156 | 55° | C | R40 | Blank | TiAlN

## Maschinengewindebohrer

* NEUE SERIE Einheit: mm

| Größe ØD1 | Gänge | EDP Nr. Blank | EDP Nr. TiAlN | Gewinde Länge L1 | Gesamt Länge L2 | Hals Länge L3 | Schaft Ø ØD2 | Vierkant K | Vierkant Länge Kl | Zähne Z | Vorbohrer Ød1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| G1/8 - | 28 | TC729200 | * TY729200 | 20 | 90 | 36 | 7 | 5.5 | 8 | 3 | 8.8 |
| G1/4 - | 19 | TC729400 | * TY729400 | 22 | 100 | 40 | 11 | 9 | 12 | 3 | 11.8 |
| G3/8 - | 19 | TC729480 | * TY729480 | 22 | 100 | 40 | 12 | 9 | 12 | 3 | 15.25 |
| G1/2 - | 14 | TC729560 | * TY729560 | 25 | 125 | 50 | 16 | 12 | 15 | 4 | 19 |
| G3/4 - | 14 | TC729700 | * TY729700 | 28 | 140 | 54 | 20 | 16 | 19 | 4 | 24.5 |
| G1 - | 11 | TC729780 | * TY729780 | 30 | 160 | 60 | 25 | 20 | 23 | 4 | 30.75 |

◎ : **Hervorragend** ○ : Gut

| ISO | P | | | | | | | | | | | M | | | K | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Material Beschreibung | Unlegierter Stahl | | | | | Niedriglegierter Stahl | | | | Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl | | Nichtrostender Stahl | | | Grauguss | | Gusseisen mit Kugelgraphit | | Temperguss | |
| VDI 3323 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| HRc | | 13 | 25 | 28 | 32 | 10 | 29 | 32 | 38 | 15 | 35 | 15 | 23 | 10 | 10 | 26 | 3 | 25 | | 21 |
| HB | 125 | 190 | 250 | 270 | 300 | 180 | 275 | 300 | 350 | 200 | 325 | 200 | 240 | 180 | 180 | 260 | 160 | 250 | 130 | 230 |
| Empfohlen | | | | | | ○ | ○ | ◎ | ◎ | | | | | ○ | | | | | | |

| ISO | N | | | | | | | | | | S | | | | | | | H | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Material Beschreibung | Aluminium-Knetlegierung | | Aluminium-Guss, legiert | | | Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing) | | | Nichtmetallische Werkstoffe | | Hitzebeständige Superlegierungen | | | | | Titanlegierungen | | Gehärteter Stahl | | Hartguss | Gusseisen |
| VDI 3323 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 |
| HRc | | | | | | | | | | | 15 | 30 | 25 | 38 | 34 | | | 55 | 60 | 42 | 55 |
| HB | 60 | 100 | 75 | 90 | 130 | 110 | 90 | 100 | | | 200 | 280 | 250 | 350 | 320 | 400 Rm | 1050 Rm | 550 | 630 | 400 | 550 |
| Empfohlen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |