

Bügelmessschrauben für Zahnweitenmessung



- ▶ Genauigkeit besser als DIN 863
- ▶ Ableseteile mattverchromt
- ▶ Stahlmessflächen gehärtet
- ▶ Spindelklemmung mit Ring
- ▶ Friktionskupplung
- ▶ Handwärmeschutz
- ▶ Lieferung im Etui ohne Einstellmaß

2052 1.. :

Spindelsteigung 0,5mm, Messflächen Ø 25mm, Modul 0,8 – 6

2052 2.. :

Spindelsteigung 1,0mm, Messflächen Ø 30mm, Modul 0,8 – 10

2037 1.. :

Einstellmaße

- ! Größere Messbereiche sowie Hartmetallmessflächen auf Anfrage.

mm	$\triangleleft$ mm	kg	Nº	Nº	Nº
0 – 25	0,01	0,3	2052 101	2052 201	-
25 – 50	0,01	0,36	2052 102	2052 202	2037 101
50 – 75	0,01	0,44	2052 103	2052 203	2037 102
75 – 100	0,01	0,55	2052 104	2052 204	2037 103
100 – 125	0,01	0,62	2052 105	2052 205	2037 104
125 – 150	0,01	0,69	2052 106	2052 206	2037 105
150 – 175	0,01	0,81	2052 107	2052 207	2037 106
175 – 200	0,01	0,94	2052 108	2052 208	2037 107
200 – 225	0,01	1,02	2052 109	2052 209	2037 108
225 – 250	0,01	1,16	2052 110	2052 210	2037 109
250 – 275	0,01	1,26	2052 111	2052 211	2037 110
275 – 300	0,01	1,36	2052 112	2052 212	2037 111

> 300mm auf Anfrage / on request

External micrometers for gear tooth measurements

- ▶ Accuracy better than DIN 863
- ▶ Satin chrome reading parts
- ▶ Hardened steel measuring faces
- ▶ Spindle clamping with ring
- ▶ Friction clutch
- ▶ Insulated pads
- ▶ Delivered in a case without setting gauge

2052 1.. :

Spindle pitch 0.5mm, measuring faces Ø 25mm, module 0.8 – 6

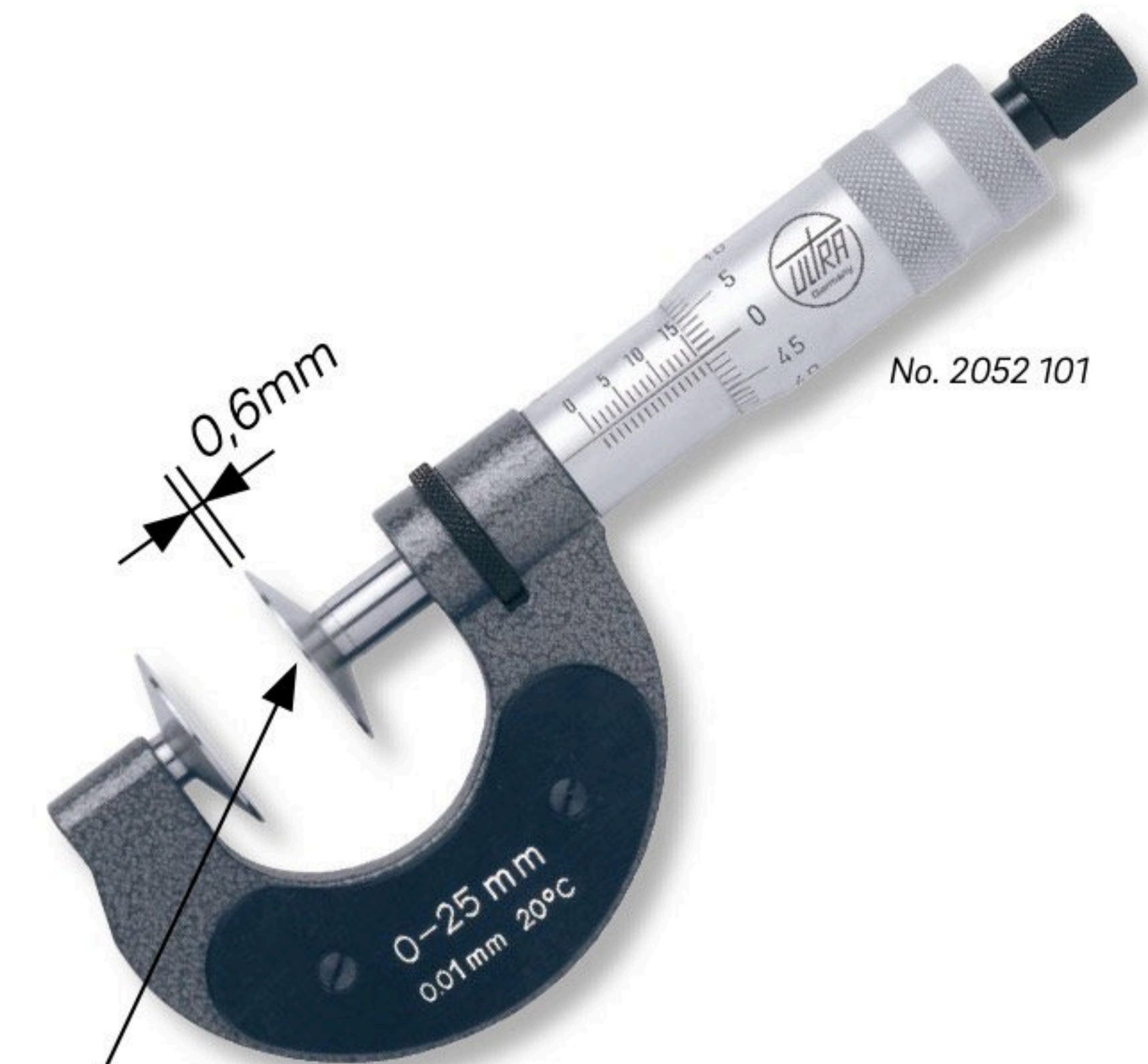
2052 2.. :

Spindle pitch 1.0mm, measuring faces Ø 30mm, module 0.8 – 10

2037 1.. :

Setting gauges

- ! Larger measuring ranges and tungsten carbide-tipped measuring faces on request.



Durchgehend plane Messfläche
Absolutely, plain meas. surface

