

**Accuracy for squares  
according to DIN 875**

| Length [mm]  | Deviation of right angle according to accuracy classes [mm] |          |          |          |
|--------------|---|----------|----------|----------|
|              | <b>00</b>   | <b>0</b> | <b>1</b> | <b>2</b> |
| <b>do 50</b> | 0,003   | 0,007    | 0,014    | 0,028    |
| <b>75</b>    | 0,003   | 0,007    | 0,014    | 0,028    |
| <b>100</b>   | 0,003   | 0,007    | 0,015    | 0,030    |
| <b>150</b>   | 0,004   | 0,008    | 0,018    | 0,035    |
| <b>200</b>   | 0,004   | 0,009    | 0,020    | 0,040    |
| <b>250</b>   | 0,005   | 0,010    | 0,023    | 0,045    |
| <b>300</b>   | 0,005   | 0,011    | 0,025    | 0,050    |
| <b>500</b>   | 0,007   | 0,015    | 0,035    | 0,070    |
| <b>750</b>   | 0,010   | 0,020    | 0,043    | 0,085    |
| <b>1000</b>  | 0,012   | 0,025    | 0,060    | 0,120    |
| <b>1500</b>  | 0,017   | 0,035    | 0,085    | 0,170    |